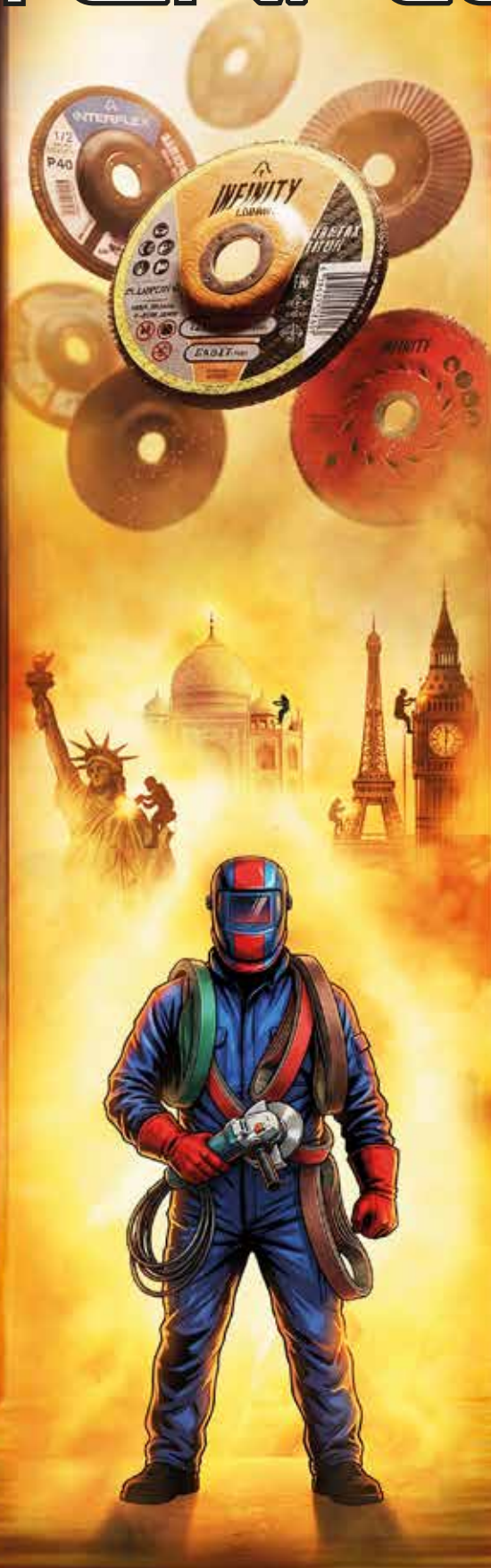


INTERFLEX



INTERABRASIVE.COM

PRODUKTKATALOG

INTERABRASIV

INTER
GROUP

OPAS

OSA

GRUP ZIMPARA
Yüzey Teknolojileri San. ve Tic. A.Ş.

PICARD



INHALT

ÜBER UNS

6

Unsere Produktionskapazität	8
Unsere globale Exportstärke	10
Effiziente Solarenergienutzung	12



DAS RICHTIGE WERKZEUG WÄHLEN

14

Eigenschaften der Bindung	16
Aufbau der Scheibenschichten	18
Erklärung der Scheibensymbole	19
Schleifen und Finishen	20
Beschichtete Schleifmittel	21
Symbole	22
Schleifmittel-Fachgeschäft	23



JUMBO - ROLLEN

24

FIBERSCHEIBEN	26
Baumwolltypen	28
FÄCHERSCHEIBEN	29
Polyester - Baumwolle - Typen	30
INFINITY	33
BÄNDER & SCHEIBEN	34
FÄCHERSCHLEIFRÄDER & BÄNDER	40
ROLLEN, HANDANWENDUNG & TRAGBARE BÄNDER	41

SCHMALBÄNDER	42
FÄCHERSCHLEIFRÄDER & BÄNDER	44
ROLLEN, HANDANWENDUNG & TRAGBARE BÄNDER	45
KLETTSCHLEIBEN & SCHLEIFBLÄTTER	46
KLETTSCHLEIBEN	47
KLETTSCHLEIBEN - ROLLEN & BÄNDER	48



SCHLEIFMITTEL PROFI

50

Warum ein Interflex Schleifmittel-Fachgeschäft werden?	51
VERTRIEBSKARTE	52



GEBUNDENE SCHLEIFMITTEL

56

Anwendungsempfehlungen für Werkstoffe	57
ULTRADÜNNE TRENNSCHEIBEN - INTERFLEX	59
ULTRADÜNNE TRENNSCHEIBEN - ZIRKONIA	60
ULTRADÜNNE TRENNSCHEIBEN - KERAMIK	61
TRENNSCHEIBEN - INTERFLEX	62
TRENNSCHEIBEN - ZIRKONIA	63
TRENNSCHEIBEN - TRENNSCHEIBEN FÜR BENZINTRENNER	64
2IN1 TRENN - UND SCHRUPPSCHLEIBEN FÜR ROHRLEITUNGEN	65
SCHRUPPSCHLEIBEN	66
GIESSEREI - TRENN - UND SCHRUPPSCHLEIBEN	67
TRENN - UND SCHRUPPSCHLEIBEN FÜR BAU - UND STEINMATERIALIEN	68



FÄCHERSCHEIBEN

70

AC 721 X ALUMINIUMOXID - ZC 421 X ZIRKONKORUND	71
ZC 721 X ZIRKONKORUND - ZC 757 X %100 EDELSTAHL	72
ZC 757 X HD %100 ZIRKONKORUND - CR 752 X FAST KERAMIK	73



FIBERSCHEIBEN

74

AF 5218 ALUMINIUMOXID - ZF 5218 ZIRKONKORUND	75
SF 5218 SILIZIUMKARBID - CR 5229 KERAMIK	76



KLETTSCHEIBEN

77

AP 311 F ALUMINIUMOXID	78
ZP 311 F ZIRKONKORUND	79
SP 311 F SILIZIUMKARBID	80
AP 225 C GOLD	81
AN 2941 JADE	81



FÄCHERSCHLEIFRÄDER

82

FÄCHERSCHLEIFRÄDER MIT SCHAFT	83
VLIES - UND KOMBI - FÄCHERSCHLEIFRÄDER MIT SCHAFT	84
FÄCHERSCHLEIFRÄDER OHNE SCHAFT	85
FÄCHERSCHLEIFRÄDER MIT GEWINDE / V-MOP / KEILNUT	85
VLIES - UND KOMBI-FÄCHERSCHLEIFRÄDER	86
FÄCHERSCHLEIFRÄDER MIT GEWINDE / KEILNUT	86



BODENSCHLIFF

87

RANDSCHLEIFSCHEIBEN	88
BODENSCHLEIFPAPIER-BÜGEN / GEWEBEBÄNDER FÜR DEN BODENSCHLIFF	89

PICARD - WERKZEUGE

90

ENTGRATWERKZEUGE	90
ENTGRATWALZEN FAPI - FLEX	91
ENTGRATSCHLEIBEN - SERIE	94
KONTAKTRÄDER FAPI - PA	97
KONTAKTRÄDER	98
KONTAKTRÄDER FAPI - KSV	99
KONTAKTRÄDER FAPI - VUS	100
KONTAKTRÄDER FAPI - PUS	101
DAS RICHTIGE GEWEBE FÜR DIE RICHTIGE ANWENDUNG	102

ÜBER UNS

Interabrasiv wurde **1993** in **Izmir, Türkei**, gegründet. Das Unternehmen war von **1996 bis 2009** in seinen Produktionsstätten in Cigli - Izmir tätig und nahm **1997** seine erste Fertigungsanlage in Betrieb. Damit begann die kontinuierliche Produktion beschichteter Jumbo-Rollen auf Gewebe und Fiberbasis. Parallel zu den Beschichtungsanlagen startete auch die Konfektionierung der Rollen zu Endprodukten wie Scheiben, Bändern und Geweberollen.

Im Jahr **2009** zog das Unternehmen in neue Produktionsanlagen im Industriepark Manisa um. Neben dem Bau eines modernen Werks investierte Interabrasiv auch in eine neue Fertigungsanlage sowie in moderne Konfektionierungsmaschinen. Ab **2020** wurde zudem ein neues Werk für Trenn- und Schrupscheiben errichtet.

Seit **1998** verzeichnet Interabrasiv ein starkes Wachstum in der Produktion von Jumbo-Rollen, konfektionierten Produkten und Trennscheiben. Das Unternehmen zählt heute zu den weltweit größten Herstellern von Faserscheiben.

Die Produktion von Fächerscheiben entwickelte sich sogar noch dynamischer. In den letzten Jahren ist die Produktionsmenge von Fächerscheiben um mehr als das Zehnfache gestiegen und hat das Unternehmen zu einem der führenden Anbieter auf dem Weltmarkt gemacht.



UNSERE PRODUKTIONSKAPAZITÄT

3 SCHLEIFMITTEL-BESCHICHTUNGSANLAGEN MIT EINER JÄHRLICHEN GESAMTKAPAZITÄT VON 35 MILLIONEN M²

KAPAZITÄT VON **98 MILLIONEN**
TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

JÄHRLICHE PRODUKTIONSLEISTUNG
VON **25 MILLIONEN** FÄCHERSCHEIBEN



**WHAT
EVERY
SURFACE
NEEDS**



— GLOBALE EXPORTSTÄRKE

PRODUKTION UND EXPORT IN 92 LÄNDER

72 % DER SCHLEIFMITTEL - EXPORTE DER TÜRKEI



**WHAT
EVERY
SURFACE
NEEDS**



SOLARENERGIE - EFFIZIENZ

**STROMERZEUGUNG MIT EINER
LEISTUNG VON 6 MW PRO STUNDE**

**UNTERSTÜTZT DURCH SOLARENERGIEERZEUGUNG,
DIE 130 % DER INSTALLIERTEN KAPAZITÄT ERREICHT**





DAS RICHTIGE WERKZEUG WÄHLEN

Die Wahl des richtigen **Werkzeugs** für die richtige **Anwendung** ist der wichtigste Aspekt beim **Einsatz von Schleifmitteln**.



Flexibilität, Aggressivität und die Oberflächenbeschaffenheit des Werkstoffs können während der Bearbeitung große Unterschiede bewirken.



AO



Aluminiumoxid

Zähes, langlebiges Korn für Trennen, Schleifen und Finishen von Metall, Holz und Beschichtungen.

SF



Halbsprödes Aluminiumoxid

Behandeltes Aluminiumoxiddkorn mit halbspröder Struktur, das in jedem Korn zahlreiche Schneidkanten bildet.

AG



Agglomeriertes Kompakt-Aluminiumoxid

Erhältlich in Körnungen von 80 bis 800. Agglomerierte Kompaktkörner ermöglichen einen hohen Materialabtrag und sorgen während der gesamten Anwendung für ein gleichmäßiges Oberflächenfinish.

ZA



Zirkonkorund

Zähes, langlebiges Korn mit feiner Kristallstruktur für aggressiven Materialabtrag bei Metall und Holz.

CR



Keramik

Zähes, langlebiges Korn mit ultrafeiner Kristallstruktur, das mehrere Schneidkanten bildet. Entwickelt für maximalen Materialabtrag bei Metall, mit höherer Zähigkeit und Friabilität im Vergleich zu SF.

SC

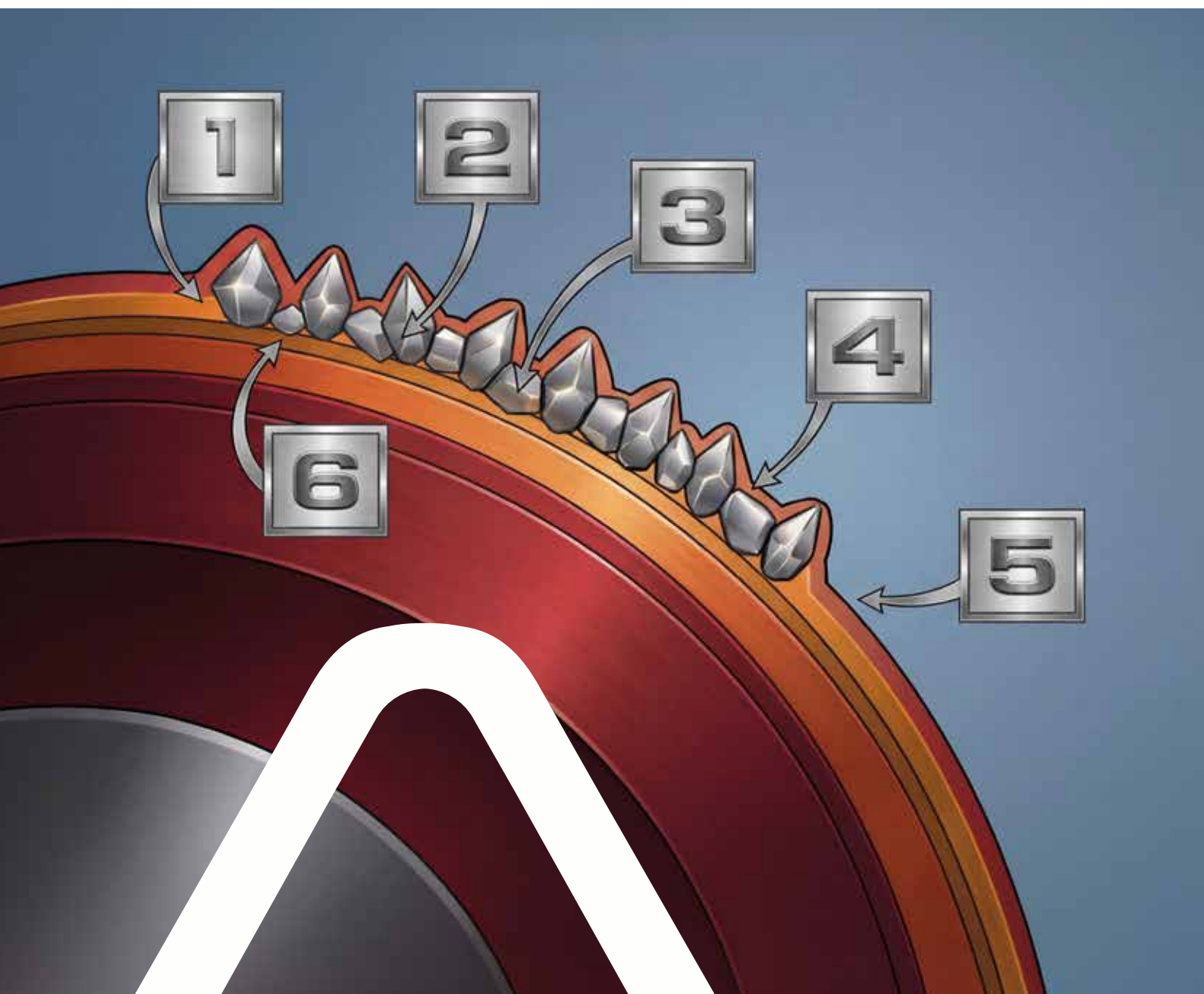


Siliziumkarbid

Sehr hartes und sprödes Korn für das Schleifen von Steinoberflächen sowie für sehr feines Finishen von Metall und Beschichtungen.

BINDUNGSEIGENSCHAFTEN

- 1) Grundharz :** Bindet das Schleifkorn an die Unterlage.
- 2) Arbeitskorn :** Kann als Mischung oder zu 100 % durch elektrostatische Streuung bzw. Schwerkraftstreuung aufgebracht werden.
- 3) Stützkorn :** Unterstützt das Arbeitskorn.
- 4) Deckharz :** Bindet Korn an Korn.
- 5) Top - Size :** Zusätzliche dritte Harzschicht zur Erzielung gewünschter Effekte.
- 6) Unterlage :** • Gewebe • Papier • Vulkanfiber • Folie





Phenolharz

Die stärkste und widerstandsfähigste verfügbare Bindung. Temperatur-, Wasser- und mechanische Beständigkeit ermöglichen den Einsatz bei Schleif- und Schruppanwendungen mit hoher Geschwindigkeit und hohem Druck.

Aktiver Füllstoff

Die Harzformel enthält wärmeableitende aktive Füllstoffe, die die Lebensdauer der Bindung verlängern und das Schleifkorn auch bei Anwendungen mit hohem Druck und hoher Drehzahl schützen.

Top Size

Top-Size ist die dritte Harzschicht, die große Mengen kühlender chemischer Wirkstoffe aufnehmen kann. Diese kühlen die Werkstoffoberfläche, schützen das Schleifkorn und verhindern Schäden am Werkstück.



PAPIERUNTERLAGE

Die Grammat der Papierunterlage reicht von **A-Gewicht** bis **G-Gewicht**. Papiere der Gewichtsklassen **C, E und F** werden von **Inter Abrasiv** Kunden besonders häufig nachgefragt. Mit zunehmender Papiergrammat nimmt die Flexibilität ab, während die mechanische Festigkeit steigt.

A Gewicht : **80 g/m²**

B Gewicht : **80-100 g/m²**

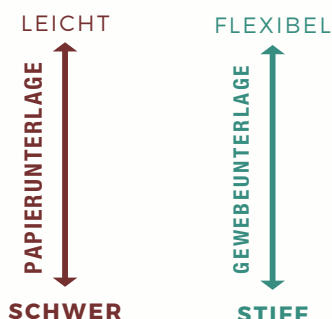
C Gewicht : **105-125 g/m²**

D Gewicht : **130-175 g/m²**

E Gewicht : **220 -250 g/m²**

F Gewicht : **270-300 g/m²**

G Gewicht : **400 g/m²**



GEWEBEUNTERLAGE

'J' Gewicht : Leicht und flexibel. Wird eingesetzt, wenn sich das Schleifmittel an das Werkstück anpassen muss. In der Regel aus Baumwollgarnen.

'JF' Gewicht : Ähnlich wie **"J"** Gewicht jedoch mit höherer Flexibilität. **'X' Gewicht** : Die am häufigsten verwendete Unterlage. Typischerweise aus Baumwolle oder Polycotton. Relativ steife, aber widerstandsfähige Unterlage. **'XF' Gewicht** : Ähnlich wie **"X"** Gewicht jedoch mit höherer Flexibilität. **'Y' Gewicht** : Sehr hohe Festigkeit und geringe Dehnung für anspruchsvolle Bandschleifanwendungen. In der Regel aus Polyester, teilweise auch aus Polycotton.

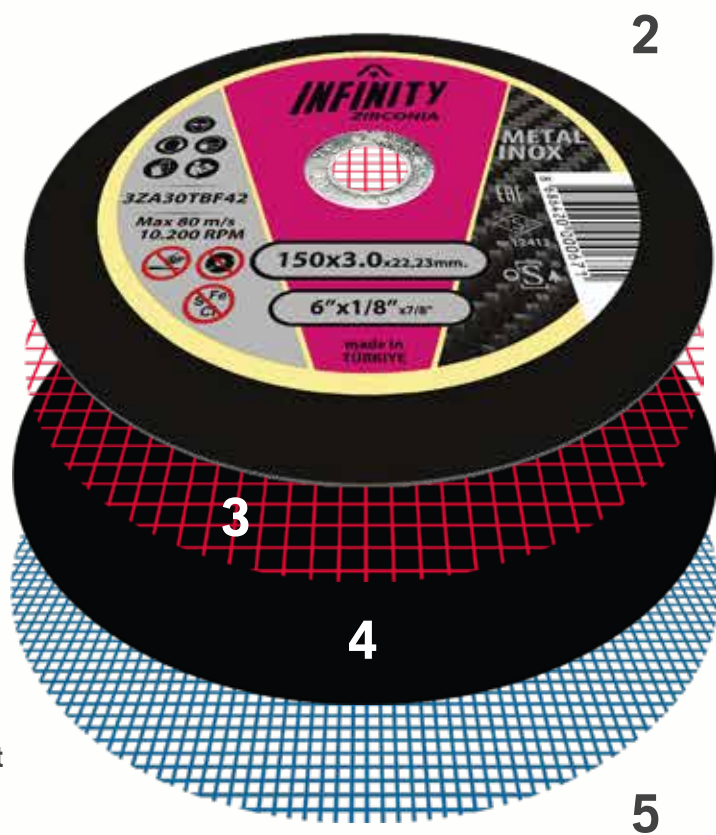


SCHICHTAUFBAU DER SCHEIBE

1 - Metallring : Das Ablaufdatum des Produkts ist in den Metallring eingeprägt. Der Ring ermöglicht zudem eine sichere Befestigung der Scheibe am Winkelschleifer.



2 - Etikett : Das Etikett enthält alle relevanten Angaben zum Produkt und zu dessen Anwendung.



3 - Glasfasergewebe : Die Produktsicherheit wird durch Glasfasergewebe in unterschiedlichen Qualitätsstufen gewährleistet.

4 - MISCHUNG :

SCHLEIFKÖRNER

Schleifkornmischung, abgestimmt auf die jeweilige Anwendung und den zu bearbeitenden Werkstoff.

SCHLEIFAKTIVE FÜLLSTOFFE

Technisch optimierte chemische Zusammensetzung zur Erzielung maximaler Effizienz.

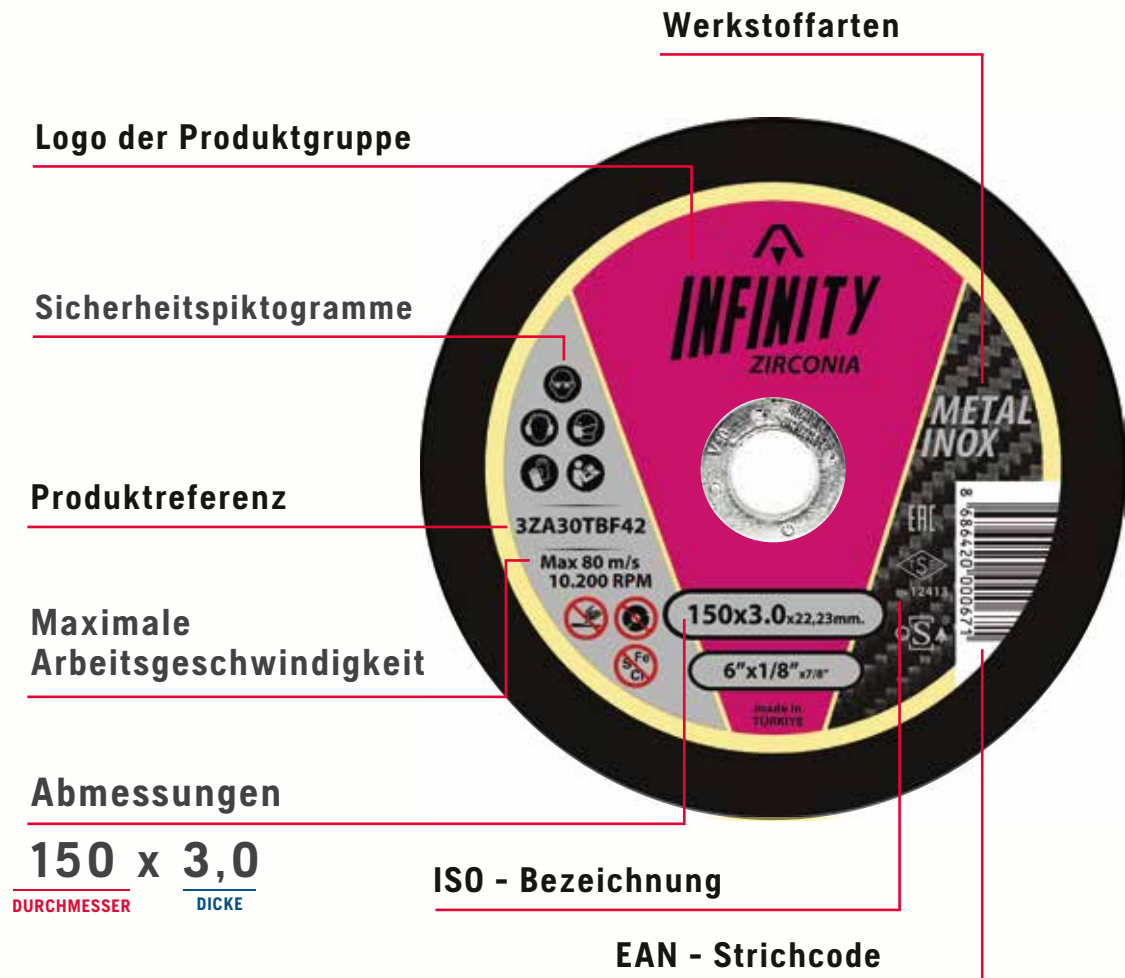
HARZ

Flüssigharz und/oder Harzpulver werden zur Bindung der Bestandteile von Trenn- und Schrappscheiben eingesetzt.

5 - Glasfasergewebe :

Die Produktsicherheit wird durch Glasfasergewebe in unterschiedlichen Qualitätsstufen gewährleistet.

ERLÄUTERUNG DER SCHEIBENKENNZEICHNUNG



AO

AO : Aluminiumoxid
 ZA : Zirkonkorund
 CW : Keramikmischung
 SC : Siliziumkarbid

60

Körnung
 24 - 36 - 40 - 46 - 60
 Grob Fein

←→

T

Härtegrad
 N - P - Q - R - S - T
 Weich Hart

←→

BF

Bindung
 BF : Glasfaserverstärkte
 Kunstharzbindung

Produktfarben :

Edelstahl : **Rot** Stahl : **Schwarz** Aluminium : **Grau**
 Stein : **Grün** Gusseisen : **Schwarz**

SCHLEIFEN & FINISHEN



Fächerscheiben

Fächerscheiben gewährleisten eine gleichmäßige Abtragsleistung, da sich die Lamellen kontinuierlich abnutzen und dabei stets neues Schleifkorn freilegen. Sie werden häufig zum Egalisieren, Entgraten, Entfernen von Schweißnähten und Anfasen von Metall, Stahl und Edelstahl eingesetzt.



Schleifrollen

Eine breite Palette an Schleifmittel-Jumbo-Rollen wird entsprechend den jeweiligen Arbeitsbedingungen, Oberflächen, Werkstücken, Endprodukten und sogar den individuellen Anwendergewohnheiten gefertigt.



Fiberscheiben

Fiberscheiben bieten unter den Schleifmitteln auf Unterlage die höchste Abtragsleistung. Sie benötigen einen Stützteller, der die Vulkanfiber-Unterlage der Scheibe unterstützt. Weitere Vorteile sind ihre Flexibilität und die effiziente Nutzung des Innenbereichs.



Trenn und Schruppscheiben

Konventionelle Schruppscheiben werden zum Entgraten und Entfernen von Schweißnähten an Metallen nach Bearbeitungsprozessen eingesetzt, bei denen unerwünschte Grate entstehen.



Fächerschleifräder

Fächerschleifräder werden für verschiedene Egalisier-, Entgrat- und Finisharbeiten in der Metallverarbeitung sowie in Schweiß- und Polieranwendungen eingesetzt. Sie passen sich komplexen Formen und Konturen optimal an.



Schleifpapiere

Nass- und Trockenschleifpapiere werden für manuelle Finisharbeiten auf allen Oberflächen eingesetzt, bei denen ein besonders gutes Tastgefühl erforderlich ist.



Schleifbänder

Schleifbänder in verschiedenen Qualitätsstufen und Abmessungen sind für Endlosbandschleifmaschinen konzipiert, die häufig in Betrieben zur Oberflächenbearbeitung von Holz und Metall eingesetzt werden.



Klettscheiben

Klettscheiben lassen sich bei Finish- und Polierarbeiten einfach verwenden und mehrfach einsetzen. Das umfassende Sortiment für Holz, Metall, Acryl, Lack und Epoxidharz ermöglicht die gewünschte Oberflächenqualität bei gleichzeitig hoher Zeitersparnis.

SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

Schleifpapierscheiben & Rollen

- Selbstklebende Schleifscheiben
- Klettscheiben
- Papierschleifscheiben
- Flexible Schleifrollen

Kombinationsschleifbänder

Wasserfeste Schleifpapiere



Fiberscheiben

Rollen und Endlosbänder

Endlosbänder
Breitbänder
Cloth Rolls
Geweberollen
Handanwendung J-Flex

Fächerscheiben

Fächerschleifräder

Beispiel - Produktcode

Z	C	7	2	1	X
Zirkonkorund	Gewebe	Polyester-Baumwoll	Fächerscheibe	Standard	350-450 g/m2
Schleifkorn	Unterlage	Unterlagentyp	Anwendung	Beschichtung	Unterlagengewicht
A Aluminiumoxid	C Gewebe	2 Papier der Gewichtsklasse C	1 Rollen & Endlosbänder	0/1 Bodenschliff	C 130 g/m2
Z Zirkonkorund	P Papier	3 Papier der Gewichtsklasse E/F	2 Fächerschleifräder	2 Top Size	E-F 220-270 g/m2
S Siliziumkarbid	F Vulkanfiber	4 Standard-Baumwollgewebe	3 Keramikprodukte	7 Super Sizer	G 300-350 g/m2
CR Keramik	N Folie	5 Vulkanfiber	5 Premium-Fächerscheibe	8 Premium Top Size	F 220-250 g/m2
AG Kompaktkorn		6 Verstärktes Baumwollgewebe	8 Fiberscheibe	4 Stearat	X 350-450 g/m2
MC Kork		7 Baumwoll-Mischgewebe	9 Folienscheibe		Y 550-600 g/m2
		8 Polyester			Z 650-750 g/m2

SYMBOLE

WERKSTOFF			
HART- / WEICHHOLZ			HOLZPLATTEN
EDELSTAHL			SUPERLEGIERUNGEN
STAHLPROFILE			EISENMETALLE
NE-METALLE			BLECH
MARMOR & GRANIT			GLAS
PARKETT			LEDER
MDF			KAROSSERIE
FARBE			LACK & FIRNIS
EPOXIDHARZ			TROCKENBAU & BAUWESEN
ANWENDUNG			
HANDANWENDUNG			BREITBANDSCHLEIFMASCHINE
KALIBRIERSCHLEIFMASCHINE			BANDSCHLEIFBOCK
ROBOTER-EXZENTERSCHLEIFER			BODENSCHLEIFMASCHINE
TROMMELSCHLEIFMASCHINE			GERADSCHLEIFER
SPITZENLOSSCHLEIFMASCHINE			SCHLEIFEN AM LOSEN BAND
LANGBANDSCHLEIFMASCHINE			HANDBANDSCHLEIFER
DYNAFILE-BANDSCHLEIFER			WINKELSCHLEIFER
KONFEKTIONIERT			
JUMBO-ROLLE			BREITBAND
ENDLOS BAND			ROLLEN
SCHLEIFBÖGEN			SCHLEIFSCHEIBEN
KLETTSCHEIBEN			FÄCHERSCHLEIFRÄDER
FÄCHERSCHLEIBEN			FIBERSCHLEIBEN

SCHLEIFMITTEL - FACHGESCHÄFT

Merchandising-Displays und grafische Point-of-Sale-Lösungen im **INTERFLEX-MARKENDESIGN** werden speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten. Sie decken ein breites Anwendungsspektrum ab – vom Trennen und Schruppen bis hin zur Oberflächenvorbereitung und zum Finishen.



ENTDECKEN SIE UNSER GLOBALES NETZWERK VON **SCHLEIFMITTEL-FACHGESCHÄFTEN** UND FINDEN SIE AUSFÜHRLICHE INFORMATIONEN AUF **SEITE 50**

JUMBO ROLLEN

FIBERSCHEIBEN

FÄCHERSCHEIBEN

SCHLEIFBÄNDER & SCHLEIFSCHEIBEN

FÄCHERSCHLEIFRÄDER & SCHLEIFBÄNDER

ROLLEN, HANDSCHLIFF

SCHLEIFBÄNDER FÜR HANDMASCHINEN

KLETTSCHEIBEN

SCHLEIFBÖGEN

**WHAT
EVERY
SURFACE
NEEDS**

Schleifmittelrollen werden unter Verwendung hochwertigster Materialien gemäß internationalen Standards hergestellt und sind sowohl als Jumbo-Rollen als auch in kundenspezifischen Abmessungen erhältlich. Inter Abrasiv verfügt über eine jährliche Produktionskapazität von **35 Millionen m²** und liefert bedarfsgerecht sowohl Rollenware als auch konfektionierte Fertigprodukte.

Inter Abrasiv fertigt Schleifmittelrollen standardmäßig mit verschiedenen Unterlagen, darunter Gewebe, Papier, Vulkanfiber und Folie.

Eine breite Palette an Schleifmittel-Jumbo-Rollen wird speziell auf unterschiedliche Arbeitsbedingungen, Oberflächen, Werkstücke, Endprodukte und Anwenderanforderungen abgestimmt.

Das Forschungs- und Entwicklungsteam von Inter Abrasiv konzentriert sich darauf, für jeden Schleifmittelrollentyp eine optimale Leistung sicherzustellen.



AF 5218

PRODUKTGRUPPE -- FIBERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINES SCHLEIFEN /
MÖBEL /
ALLGEMEINE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

STRUKTUR --

TRÄGER : VULKANFASER
KORNART : ALUMINIUMOXID

BINDUNG : HARZ AUF HARZ
BESTREUUNG : GESCHLOSSEN

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400



Durchmesser (mm.)	22,23 mm.	KREUZSCHLITZ	GEKRÖPFT
100	•		
115	•	•	
125	•	•	
180	•	•	

25 Stk. 250 Stk.

MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTION



ZF 5218

PRODUKTGRUPPE -- FIBERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINES SCHLEIFEN /
ALLGEMEINE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

STRUKTUR --

TRÄGER : VULKANFASER
KORNART : ZIRKONKORUND

BINDUNG : HARZ AUF HARZ MIT AKTIVFÜLLSTOFF
BESTREUUNG : GESCHLOSSEN

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400



Durchmesser (mm.)	22,23 mm.	KREUZSCHLITZ	GEKRÖPFT
100	•		
115	•	•	
125	•	•	
180	•	•	

25 Stk. 250 Stk.

MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTION



SF 5218

PRODUKTGRUPPE -- FIBERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
GRANITSCHLEIFEN /
MARMORSCHLEIFEN /
PORZELLAN-ENTGRATEN /
GLASFASEN /
BOOTSREPARATUR /
BAUWESEN

STRUKTUR --

TRÄGER : VULKANFASER
KORNART : SILIZIUMKARBID

BINDUNG : HARZ AUF HARZ
BESTREUUNG : GESCHLOSSEN

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400



Durchmesser (mm.)	22,23 mm.	KREUZSCHLITZ	GEKRÖPFT
100	•		
115	•	•	
125	•	•	
180	•	•	•

25 Stk. 250 Stk.

MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTION



ZF 5279

PRODUKTGRUPPE -- FIBERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINER SCHWEISSNAHTABTRAG
ALLGEMEINES ENTGRATEN
ALLGEMEINES SCHLEIFEN

WERFTEN
ROHRLEITUNGEN
BAU

AUFBAU -- TRÄGER : VULKANFIBER
KORNART : 100 % ZIRKONKORUND

BINDUNG : KUNSTHARZ AUF KUNSTHARZ MIT AKTIVFÜLLER
STREUUNG : GESCHLOSSEN

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400



Durchmesser (mm.)	22,23 mm.	KREUZSCHLITZ	GEKRÖPFT
100	•		
115	•	•	
125	•	•	
180	•	•	

25 Stk. 250 Stk.

MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTIONIERT



ZF 5229

PRODUKTGRUPPE -- FIBERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINER SCHWEISSNAHTABTRAG
ALLGEMEINES ENTGRATEN
ALLGEMEINES SCHLEIFEN

WERFTEN
ROHRLEITUNGEN
BAU

AUFBAU -- TRÄGER : VULKANFIBER
KORNART : 100 % ZIRKONKORUND

BINDUNG : TOPSIZE ÜBER KUNSTHARZ AUF KUNSTHARZ MIT AKTIVFÜLLER
STREUUNG : GESCHLOSSEN

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400



Durchmesser (mm.)	22,23 mm.	KREUZSCHLITZ	GEKRÖPFT
100	•		
115	•	•	
125	•	•	
180	•	•	

25 Stk. 250 Stk.

MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTIONIERT



CR 5229

PRODUKTGRUPPE -- FIBERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINER SCHWEISSNAHTABTRAG
ALLGEMEINES ENTGRATEN
ALLGEMEINES SCHLEIFEN

WERFTEN
ROHRLEITUNGEN
BAU

AUFBAU -- TRÄGER : VULKANFIBER
KORNART : 100 % KERAMIKKORN

BINDUNG : TOPSIZE ÜBER KUNSTHARZ AUF KUNSTHARZ MIT AKTIVFÜLLER
STREUUNG : GESCHLOSSEN

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400



Durchmesser (mm.)	22,23 mm.	KREUZSCHLITZ	GEKRÖPFT
100	•		
115	•	•	
125	•	•	
180	•	•	

25 Stk. 250 Stk.

MATERIAL



ANWENDUNG

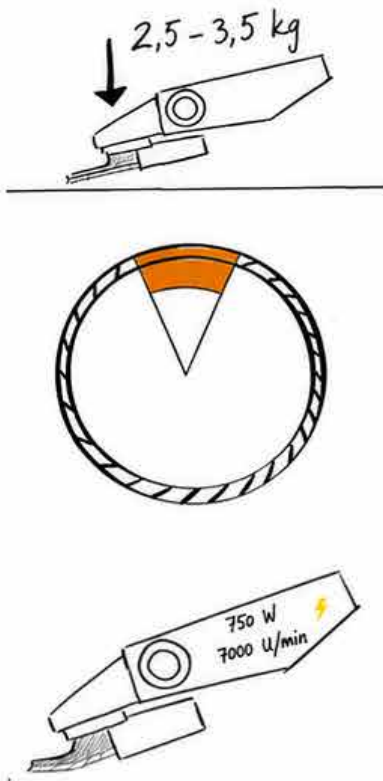


KONFEKTIONIERT



Baumwolltypen

Dabei handelt es sich um Gewebe aus **100 % Baumwolle** mit einer speziellen Binderbeschichtung auf der Rückseite für eine bessere Lagenhaftung des Epoxidklebers sowie mit einer speziellen Behandlung auf der Schleifseite für eine bessere Kornverankerung. Diese Produkte sind ideal für leichtes Schleifen mit geringem Anpressdruck und Maschinen mit niedriger Leistung.



Baumwollgewebe lässt sich leicht abschleifen. Daher ist nicht viel Druck erforderlich, um frische Schleifkörner freizulegen.

Diese Eigenschaften machen Fächerschleifscheiben auf Baumwollbasis Poly-Baumwolle nicht unterlegen. Sie richten sich vielmehr an andere Anwender und Anwendungstypen, bei denen kein hoher Druck erforderlich ist. **Baumwollgewebe** eignet sich für leichtes Schleifen und sogar für Oberflächenschliff-Anwendungen, bei denen die Fächerscheibe auf ebenen Flächen bei **150 °C – 250 °C** arbeitet.

Baumwolle eignet sich besser für kleinere und langsamere Maschinen, da das Gewebe Geschwindigkeit und Wärme standhält und außerdem weniger Leistung benötigt, um **frische Schleifkörner** freizulegen.



AC 421 X

PRODUKTGRUPPE -- FÄCHERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINES SCHLEIFEN
ALLGEMEINES OBERFLÄCHENSCHLEIFEN

STRUKTUR -- TRÄGER: BAUMWOLLE
KORNART: ALUMINIUMOXID BINDUNG: KUNSTHARZ AUF KUNSTHARZ
STREUDICHTE: GESCHLOSSEN MAX. JUMBOROLLENBREITE: 1650 MM.

P36

40

50

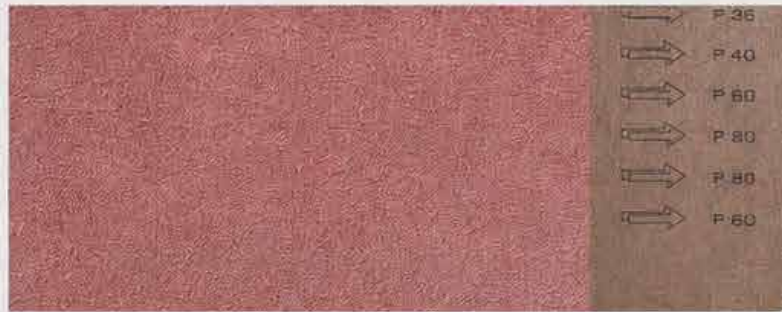
60

80

100

120

DIY-Fächerscheibengewebe aus Aluminiumoxid. 100 % Baumwollgewebe mit spezieller Bindemittelbeschichtung auf der Rückseite für eine bessere Lagenhaftung des Epoxidklebstoffs sowie spezieller Behandlung auf der Schleifseite für eine bessere Kornverankerung. Hitzebeständige Kunstharzbeschichtung für Fächerscheibenklebstoffe, farbwechselnd bei der Ofentrocknung. Diese Produkte eignen sich für leichtes Schleifen mit geringem Druck und Maschinen mit niedriger Wattzahl.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTION



ZC 421 X

PRODUKTGRUPPE -- FÄCHERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINES SCHLEIFEN
ALLGEMEINES OBERFLÄCHENSCHLEIFEN

STRUKTUR -- TRÄGER: BAUMWOLLE
KORNART: ZIRKONKORUND BINDUNG: KUNSTHARZ AUF KUNSTHARZ MIT AKTIVEM FÜLLSTOFF
STREUDICHTE: GESCHLOSSEN MAX. JUMBOROLLENBREITE: 1650 MM.

P36

40

50

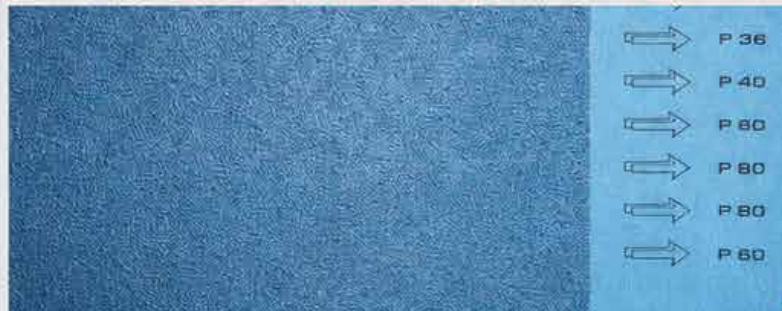
60

80

100

120

Professionelles Zirkonkorund-Fächerscheibengewebe für leichtes Oberflächenschleifen. 100 % Baumwollgewebe mit spezieller Bindemittelbeschichtung auf der Rückseite für eine bessere Lagenhaftung des Epoxidklebstoffs sowie spezieller Behandlung auf der Schleifseite für eine bessere Kornverankerung. Hitzebeständige Kunstharzbeschichtung für Fächerscheibenklebstoffe, farbwechselnd bei der Ofentrocknung. Diese Produkte eignen sich für leichtes Schleifen mit geringem Druck und Maschinen mit niedriger Wattzahl.



MATERIAL



ANWENDUNG

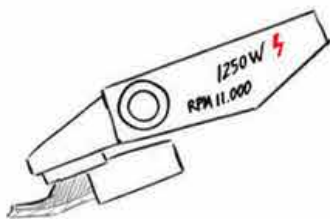
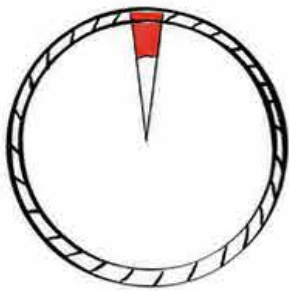
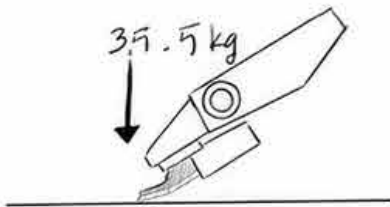


KONFEKTION



Poly-Baumwolltypen

Gewebe aus **50 % Polyester** und **50 % Baumwolle**. Hochbeständiges Gewebe für Heavy-Duty-Anwendungen. Spezielle Behandlungen auf beiden Seiten des Gewebes für bessere Lagenhaftung von Epoxidharz und Schleifkorn.

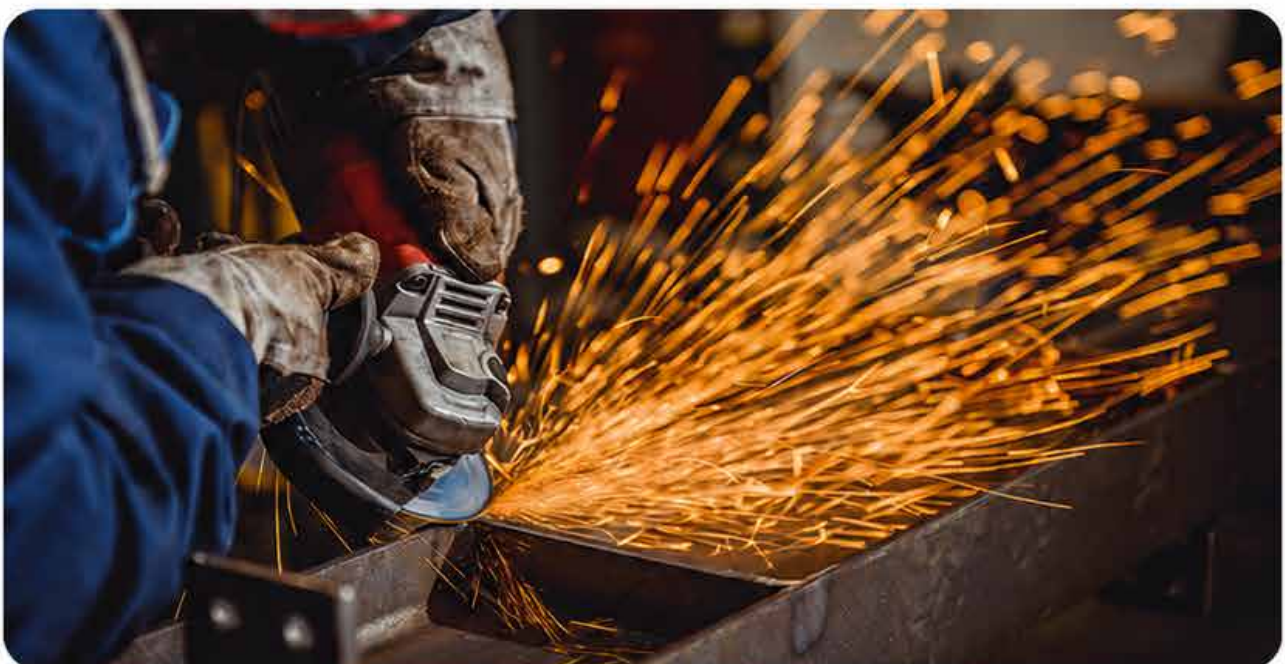


Poly-Baumwollgewebe ist zäh, robust und langlebig. Es benötigt jedoch mehr Druck, um sich abzutragen und frisches Schleifkorn freizulegen.

Diese Eigenschaften machen Poly-Baumwolle zum besten Träger für Fächerscheiben mit **100 % ZA- oder Keramikkorn**.

Poly-Baumwollgewebe ist besser für anspruchsvolle Anwendungen geeignet, bei denen der Oberflächenkontakt gering ist und die Wärmeentwicklung **über 500 °C** liegt.

Poly-Baumwolle hält auch härtesten Anwendungen stand, benötigt jedoch mehr Kraft, um frisches Schleifkorn freizulegen. Daher sollte Ihre Maschine eine **hohe Wattzahl** haben, damit sie unter Ihrem Gewicht nicht an Drehzahl verliert.



AC 721 X

PRODUKTGRUPPE -- FÄCHERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINE SCHWEISSHAFTENTFERNUNG
ALLGEMEINES ENTGRATEN
ALLGEMEINES SCHLEIFEN

WERFTEN
ROHRLEITUNGEN
BAUWESEN

STRUKTUR -- TRÄGER : POLY-BAUMWOLLE
KORNART : ALUMINIUMOXID

BINDUNG : HARZ AUF HARZ MIT AKTIVFÜLLER
STREUDICHTE : GESCHLOSSEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P36

40

50

60

80

100

120

Industrielles Aluminiumoxid-Fächerscheibengewebe für den leistungsstarken Masseneinsatz. 50 % Polyester- und 50 % Baumwollgewebe. Hochbeständiges Gewebe für schwere Anwendungen. Spezielle Behandlungen auf beiden Seiten des Gewebes sorgen für eine bessere Haftung von Epoxidharz und Korn. Diese Produkte eignen sich besser für den intensiven und kontinuierlichen Einsatz mit leistungsstarken Winkelschleifern.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTION



ZC 721 X

PRODUKTGRUPPE -- FÄCHERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINE SCHWEISSHAFTENTFERNUNG
ALLGEMEINES ENTGRATEN
ALLGEMEINES SCHLEIFEN

WERFTEN
ROHRLEITUNGEN
BAUWESEN

STRUKTUR -- TRÄGER : POLY-BAUMWOLLE
KORNART : ZIRKONKORUND

BINDUNG : HARZ AUF HARZ MIT AKTIVFÜLLER
STREUDICHTE : GESCHLOSSEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P36

40

50

60

80

100

120

Industrielles Zirkonkorund-Fächerscheibengewebe für den leistungsstarken Masseneinsatz. 50 % Polyester- und 50 % Baumwollgewebe. Hochbeständiges Gewebe für schwere Anwendungen. Spezielle Behandlungen auf beiden Seiten des Gewebes sorgen für eine bessere Haftung von Epoxidharz und Korn. Diese Produkte eignen sich besser für den intensiven und kontinuierlichen Einsatz mit leistungsstarken Winkelschleifern.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTION



ZC 757 X

PRODUKTGRUPPE -- FÄCHERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINE SCHWEISSNAHTENTFERNUNG
ALLGEMEINES ENTGRATEN
ALLGEMEINES SCHLEIFEN

SCHIFFSWERFTEN
ROHRLEITUNGEN
BAU

STRUKTUR -- TRÄGER: POLY-BAUMWOLLE
KORNTYP: ZIRKONKORUND

BINDUNG: HARZ AUF HARZ MIT AKTIVFÜLLER
STREUDICHTE: GESCHLOSSEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE: 1650MM.

P36

40

50

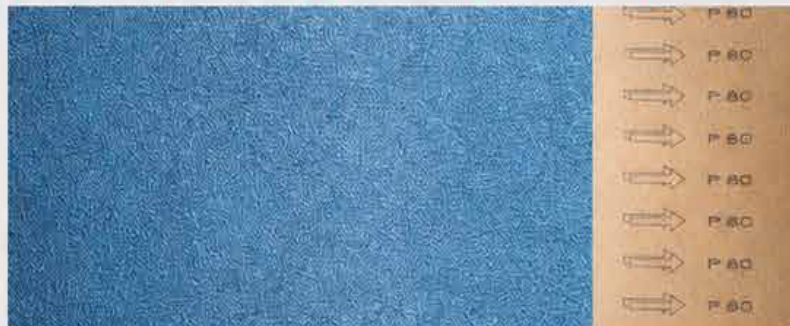
60

80

100

120

Industrielles Zirkon-Lamellenscheiben-Gewebe für den leistungsstarken Dauereinsatz. Hoher Materialabtrag von Anfang bis Ende. 50 % Polyester- und 50 % Baumwollgewebe. Hochbeständiges Gewebe für Schwerlastanwendungen. Spezielle Behandlungen auf beiden Seiten des Gewebes sorgen für eine bessere Haftung von Epoxidharz und Schleifkorn. Diese Produkte eignen sich besser für einen intensiven und kontinuierlichen Einsatz. Das Potenzial dieses Gewebes kann mit Heavy-Duty-Industriewinkelschleifern voll ausgeschöpft werden.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTION



CR 752 X

PRODUKTGRUPPE -- FÄCHERSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINE SCHWEISSNAHTENTFERNUNG
ALLGEMEINES ENTGRATEN
ALLGEMEINES SCHLEIFEN

SCHIFFSWERFTEN
ROHRLEITUNGEN
BAU

STRUKTUR -- TRÄGER: POLY-BAUMWOLLE
KORNTYP: KERAMIK

BINDUNG: TOPSIZE AUF HARZ AUF HARZ
STREUDICHTE: GESCHLOSSEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE: 1650MM.

P36

40

50

60

80

100

120

Industrielles Keramik-Lamellenscheiben-Gewebe für den leistungsstarken Dauereinsatz. Hoher Materialabtrag von Anfang bis Ende. 50 % Polyester- und 50 % Baumwollgewebe. Hochbeständiges Gewebe für Schwerlastanwendungen. Spezielle Behandlungen auf beiden Seiten des Gewebes sorgen für eine bessere Haftung von Epoxidharz und Schleifkorn. Diese Produkte eignen sich besser für den intensiven und kontinuierlichen Einsatz auf Edelstahl. Das Potenzial dieses Gewebes kann mit Heavy-Duty-Industriewinkelschleifern voll ausgeschöpft werden.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTION



INFINITY

Schneller Trennen
Länger Halten
Glatter Schleifen

Trennen
Schleifen
Verschleifen
Entgraten
Formen
Konturieren



**WHAT
EVERY
SURFACE
NEEDS**

INTERFLEX

CR 852 Z

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINES ENTGRATEN
ALLGEMEINES SCHLEIFEN
HANDWERKZEUGFERTIGUNG
GIESSEREI

STRUKTUR --

TRÄGER : POLYESTER
KORNART : KERAMIK

BINDUNG : TOPSIZE ÜBER HARZ AUF HARZ MIT AKTIVFÜLLER
STREUDICHTE : GESCHLOSSEN
MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Z-Gewebe, sehr hart und sehr steif.
Polyestergewebe, um den Kornandruck auf der Oberfläche zu halten und die Oberfläche des Bandes nicht zu verrunden. Aktivfüllstoffe leiten Wärme beim Schleifen mit hohem Anpressdruck ab. Top-Size-Harzschicht (3. Harzschicht), die große Mengen chemischer Wirkstoffe aufnehmen kann, welche die Materialoberfläche kühlen. Typische Anwendungen: Rostreinigung, Schweißnahtvorbereitung sowie die Herstellung von Bauteilen und Handwerkzeugen.



MATERIAL	
ANWENDUNG	
KONFEKTION	

CR 832 Y

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINES ENTGRATEN
ALLGEMEINES SCHLEIFEN
BESTECK
AUTOMOBILTEILE
METALLTEILEFERTIGUNG
HANDWERKZEUGFERTIGUNG
GIESSEREI

STRUKTUR --

TRÄGER : POLYESTER
KORNART : KERAMIK

BINDUNG : TOPSIZE ÜBER HARZ AUF HARZ MIT AKTIVFÜLLER
STREUDICHTE : GESCHLOSSEN
MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Y-Gewebe, steifes Polyestergewebe.
Aktivfüllstoffe leiten Wärme beim Schleifen mit hohem Anpressdruck ab. Top-Size-Harzschicht (3. Harzschicht), die große Mengen chemischer Wirkstoffe aufnehmen kann, welche die Materialoberfläche kühlen. Typische Anwendungen: Rostreinigung, Schweißnahtvorbereitung sowie die Herstellung von Bauteilen und Handwerkzeugen.



MATERIAL	
ANWENDUNG	
KONFEKTION	



INTERFLEX

ZC 851 Z

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE –
ALLGEMEINE ENTFERNUNG
ALLGEMEINES SCHLEIFEN

HANDWERKZEUG-
FERTIGUNG

AUFBAU -- TRÄGER: POLYESTER
KORNART: KERAMIK

BINDUNG: HARZ ÜBER HARZ MIT AKTIVEM FÜLLSTOFF
KORNDICHTE: DICHT MAX. JUMBO-ROLLENBREITE: 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Z-gewichte sehr hart und sehr steifes Polyestergerewebe zur Beibehaltung des Körnerdrucks auf der Oberfläche und nicht rund um die Oberfläche des Bandes. Aktive Füllstoffe geben bei hohem Druckschleifen Wärme ab. Topfgröße aus Harz (3. Schicht des Harzes) kann große Mengen an Chemikalien aufnehmen, die die Oberfläche des Materials abkühlen. Häufige Einsatzgebiete bei Rostentfernung, Schweißnahtvorbereitung, Komponent- und Handwerkszeugherstellung.



ZC 852 Z

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE –
ALLGEMEINE ENTFERNUNG
ALLGEMEINES SCHLEIFEN

HANDWERKZEUG-
FERTIGUNG

AUFBAU -- TRÄGER: POLYESTER
KORNART: KERAMIK

BINDUNG: HARZ ÜBER HARZ MIT AKTIVEM FÜLLSTOFF
KORNDICHTE: DICHT MAX. JUMBO-ROLLENBREITE: 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Z-gewichte sehr hart und sehr steifes Polyestergerewebe zur Beibehaltung des Körnerdrucks auf der Oberfläche und nicht rund um die Oberfläche des Bandes. Aktive Füllstoffe geben bei hohem Druckschleifen Wärme ab. Topfgröße aus Harz (3. Schicht des Harzes) kann große Mengen an Chemikalien aufnehmen, die die Oberfläche des Materials abkühlen. Häufige Einsatzgebiete bei Rostentfernung, Schweißnahtvorbereitung, Komponent- und Handwerkszeugherstellung.



INTERFLEX

ZC 811 Y

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE -
ALLGEMEINE ENTFERNUNG
ALLGEMEINES SCHLEIFEN
HANDWERKZEUG-
FERTIGUNG

AUTOMOBILINDUSTRIE
METALLTEILE-FERTIGUNG
GIEßEREI
BODENBELÄGE
HOLZBEARBEITUNG

AUFBAU -- TRÄGER: POLYESTER
KORNART: ZIRKONIA ALUMINA BINDUNG: HARZ ÜBER HARZ MIT AKTIVEM FÜLLSTOFF
KORNDICHTE: DICHT MAX. JUMBO-ROLLENBREITE: 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Y Gewicht steifes Polyestergewebe.
Es ist hart genug, um den Anpressdruck
beizubehalten, kann aber auch einen
ausgleichenden Effekt auf das Werkstück
haben. Aktivfüllstoffe leiten die Wärme
beim Hochdruckschleifen ab. Häufig
eingesetzt bei der Rostentfernung,
Schweißnahtvorbereitung, Komponenten-
und Werkzeugherstellung sowie beim
aggressiven Hart- und Holzschliff.



CR 831 Y

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE -
ALLGEMEINE ENTFERNUNG
ALLGEMEINES SCHLEIFEN
HANDWERKZEUG-
FERTIGUNG

AUTOMOBILINDUSTRIE
METALLTEILE-FERTIGUNG
GIEßEREI
BODENBELÄGE
HOLZBEARBEITUNG

AUFBAU -- TRÄGER: POLYESTER
KORNART: KERAMIK BINDUNG: HARZ ÜBER HARZ MIT AKTIVEM FÜLLSTOFF
KORNDICHTE: DICHT MAX. JUMBO-ROLLENBREITE: 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Y Gewicht steifes Polyestergewebe.
Es ist hart genug, um den Anpressdruck
beizubehalten, kann aber auch einen
ausgleichenden Effekt auf das Werkstück
haben. Aktivfüllstoffe leiten die Wärme
beim Hochdruckschleifen ab. Häufig
eingesetzt bei der Rostentfernung,
Schweißnahtvorbereitung, Komponenten-
und Werkzeugherstellung sowie beim
aggressiven Hart- und Holzschliff.



INTERFLEX

AC 811 Y

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE --
MÖBEL
SCHRÄNKE

BODENBELÄGE
METALLTEILE
METALLCOILS

AUFBAU --

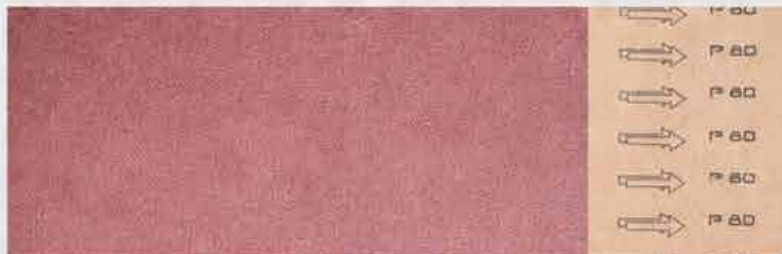
TRÄGER : POLYESTER
KORNART : ALUMINIUMOXID

BINDUNG : HARZ AUF HARZ MIT AKTIVEM FÜLLSTOFF
STREUDICHTE : GESCHLOSSEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Steifes Polyester der Y-Gewichtsklasse zur Aufrechterhaltung des Korndrucks, auch geeignet für weichere Kontaktträder oder zum Verrunden von Werkstücken während der Bearbeitung. Aktive Füllstoffe leiten Wärme beim Schleifen unter hohem Druck ab. Häufig eingesetzt zum Schleifen, Entrosten, zur Schweißnahtvorbereitung sowie bei Hartholz- und Feinfinish-Anwendungen.



SC 811 Y

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE --
LUFT- UND RAUMFAHRT
GLASVERARBEITUNG

VERBUNDWERKSTOFFE
METALLCOILS

AUFBAU --

TRÄGER : POLYESTER
KORNART : SILICIUMCARBID

BINDUNG : HARZ AUF HARZ
STREUDICHTE : GESCHLOSSEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Steifes Polyester der Y-Gewichtsklasse zur Aufrechterhaltung des Korndrucks, auch geeignet für weichere Kontaktträder oder zum Verrunden von Werkstücken während der Bearbeitung. Hoher Materialabtrag bei groben Körnungen und perfektes Finish bei feineren Körnungen. Häufig eingesetzt für hochwertige Finisharbeiten an Superlegierungen und zähen Metallen.



INTERFLEX

AC 711 X

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE --
HARTHOLZBÖDEN
MÖBEL
METALLTEILEFERTIGUNG

STRUKTUR --

TRÄGER : POLYESTER
KORNART : ALUMINIUMOXID

BINDUNG : HARZ AUF HARZ
STREUUNG : DICHT

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Hartes Polyester-X-Gewebe mit dicht gestreuten Aluminiumoxidkörnern, gebunden mit Phenolharz. Das Produkt ist für den Einsatz auf Hartholz und Bodenbelägen sowie als schmale und breite Bänder für solche Materialien ausgelegt. Dicht gestreut, daher für harte Materialien empfohlen.



SC 711 X

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE --
MÖBEL
GLASVERARBEITUNG
BODENBELÄGE

STRUKTUR --

TRÄGER : POLYESTER
KORNART : SILIZIUMKARBID

BINDUNG : HARZ AUF HARZ
STREUUNG : HALBOFFEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Hartes Polyester-X-Gewebe mit halboffen gestreuten Siliziumkarbidkörnern, gebunden mit Phenolharz. Das Produkt ist für den Einsatz auf Weichholz, Bodenbelägen, in der Glasbearbeitung und Steinbearbeitung sowie als lange und schmale Bänder und breite Bänder für solche Materialien ausgelegt. Halboffen gestreut, daher für Materialien empfohlen, die die Schleifkörner zusetzen können.



INTERFLEX

ZC 710 X

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

BRANCHE --
METALLTEILEFERTIGUNG /
BODENBELÄGE /
HARTHOLZ

AUFBAU --
TRÄGER : POLYESTER
KORNTYP : ZIRKONKORUND

BINDUNG : HARZ AUF HARZ
STREUDICHTE : HALBOFFEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Hartes Polyester-X-Gewebe mit halboffener Zirkon- und Aluminiumoxid-Körnung, gebunden mit Phenolharz. Das Produkt ist für die Bearbeitung von Weichholz, Möbeln und Mietbodenbelägen als Schmalbänder und Breitbänder für solche Materialien ausgelegt. Halboffene Streuung, daher empfohlen für Materialien, die zum Zusetzen der Schleifkörner neigen.



ZC 711 X

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

BRANCHE --
ALLGEMEINES ENTGRATEN /
ALLGEMEINES SCHLEIFEN /
HERSTELLUNG VON HANDWERKZEUGEN /
SCHNEIDWAREN / AUTOMOBILTEILE /
METALLTEILEFERTIGUNG / BODENBELÄGE /
HOLZHOBELN / HARTHOLZ

AUFBAU --
TRÄGER : POLYESTER
KORNTYP : ZIRKONKORUND

BINDUNG : HARZ AUF HARZ MIT AKTIVEM FÜLLSTOFF
STREUDICHTE : DICHT

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Hartes Polyester-X-Gewebe mit dichter Zirkonkörnung, gebunden mit Phenolharz. Das Produkt ist für die Bearbeitung von harten Nichteisenmetallen, Stahl, Eisenkonstruktionen und Edelstahl als Schmalbänder und Breitbänder für solche Materialien ausgelegt. Dicht gestreute Körner, daher nicht empfohlen für weiche Materialien.



AC 621 X

PRODUKTGRUPPE -- LAMELLENSCHEIBEN & BÄNDER

INDUSTRIE --
MOBEL
SCHRÄNKE

METALLTEILE
METALLCOILS

STRUKTUR --

TRÄGER : BAUMWOLLE
KORNART : ALUMINIUMOXID

BINDUNG : HARZ AUF HARZ MIT AKTIVEM FÜLLSTOFF
STREUDICHTE : DICHT

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Robustes und flexibles Gewebe für Anwendungen mit hohen Drehzahlen und für Lamellenscheiben. Aktive Füllstoffe leiten Wärme bei Schleifarbeiten unter hohem Druck ab. Häufig eingesetzt zur Oberflächenvorbereitung sowie zum Nahtschleifen und Reinigen.



ZC 621 X

PRODUKTGRUPPE -- LAMELLENSCHEIBEN & BÄNDER

INDUSTRIE --
LUFTFAHRT
GLASVERARBEITUNG

VERBUNDWERKSTOFFE
METALLCOILS

STRUKTUR --

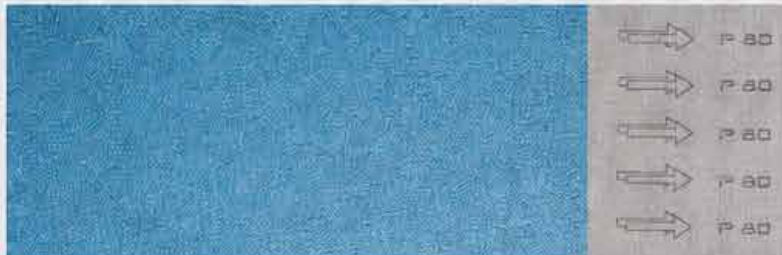
TRÄGER : BAUMWOLLE
KORNART : ZIRKONKORUND

BINDUNG : HARZ AUF HARZ MIT AKTIVEM FÜLLSTOFF
STREUDICHTE : DICHT

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Robustes und flexibles Gewebe für Anwendungen mit hohen Drehzahlen und für Lamellenscheiben. Aktive Füllstoffe leiten Wärme bei Schleifarbeiten unter hohem Druck ab. Häufig eingesetzt zur Oberflächenvorbereitung sowie zum Nahtschleifen und Reinigen.



INTERFLEX

AC 711 J

POCKETURUPE – SCHNALLBANDER

WEITERE
ANFORDERUNGEN
BEZÜGLICH

WEITERE
ANFORDERUNGEN
BEZÜGLICH

STANDFEST

TRAGFÄHIGKEIT – NACH DIN EN ISO 12402
Kategorie 1

TRAGFÄHIGKEIT – NACH DIN EN ISO 12402
Kategorie 1

USA: [American Institute of Aeronautics and Astronautics](#)



Wichtige Eigenschaften:

• Hohe Belastbarkeit

• Schnelle Montage

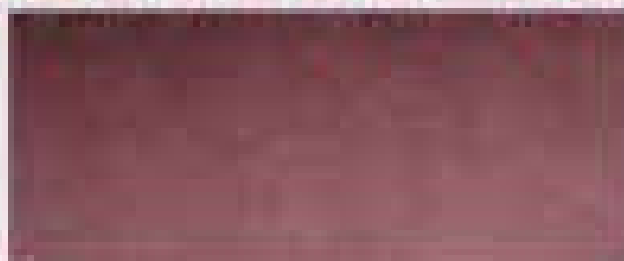
• Geringes Gewicht

• Hohe Flexibilität

• Hohe Flexibilität

• Hohe Flexibilität

• Hohe Flexibilität



Parameter	Value
Tragfähigkeit	1000 kg
Strecke	100 m
Gewicht	10 kg
Stärke	10 mm
Material	Alu
Farbe	Schwarz
Abmessungen	100 x 100 x 10 mm



AC 712 J

POCKETURUPE – SCHNALLBANDER

WEITERE
ANFORDERUNGEN
BEZÜGLICH

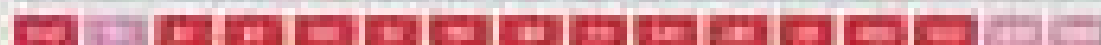
WEITERE
ANFORDERUNGEN
BEZÜGLICH

STANDFEST

TRAGFÄHIGKEIT – NACH DIN EN ISO 12402
Kategorie 1

TRAGFÄHIGKEIT – NACH DIN EN ISO 12402
Kategorie 1

USA: [American Institute of Aeronautics and Astronautics](#)



Wichtige Eigenschaften:

• Hohe Belastbarkeit

• Schnelle Montage

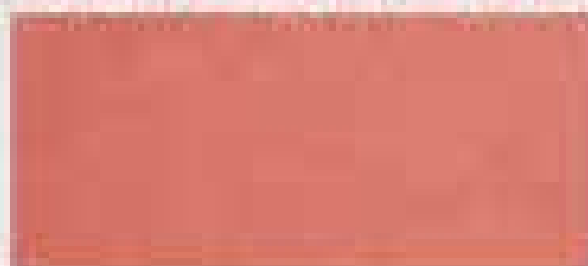
• Geringes Gewicht

• Hohe Flexibilität

• Hohe Flexibilität

• Hohe Flexibilität

• Hohe Flexibilität



Parameter	Value
Tragfähigkeit	1000 kg
Strecke	100 m
Gewicht	10 kg
Stärke	10 mm
Material	Alu
Farbe	Schwarz
Abmessungen	100 x 100 x 10 mm



INTERPLEX

SC 711 J

PRODUKTGRUPPE -- SCHMALBÄNDER

INDUSTRIE --
METALLARBEIT
SANITÄRINSTALLATION

SANITÄRTECHNIK
MEDIZINTECHNIK
ALLGEMEINES KONTOURIEREN

AUFBAU --

TRÄGER: POLY-BAUMWOLLE
KORNART: SILIZIUMKARBID

BINDUNG: HARZ AUF HARZ
STREUDICHTE: DICHT

MAX. JUMBOROLLENBREITE: 1650MM.

P40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 600 800 1000

Häufige Anwendung beim Schleifen von Messing, Kupfer, Eisen, Metallen auf Aluminiumbasis und Stahl sowie beim Kontur- und Feinschliff.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTIONIERT



SC 714 J

PRODUKTGRUPPE -- SCHMALBÄNDER

INDUSTRIE --
SANITÄRINSTALLATION
SANITÄRTECHNIK

ALLGEMEINES KONTOURIEREN

AUFBAU --

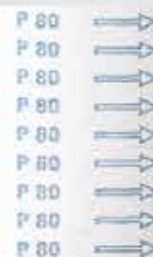
TRÄGER: POLY-BAUMWOLLE
KORNART: SILIZIUMKARBID

BINDUNG: STARKES HARZ AUF HARZ
STREUDICHTE: DICHT

MAX. JUMBOROLLENBREITE: 1650MM.

P40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 600 800 1000

Verlängerte Standzeit durch eine dritte Beschichtungsschicht, die zugleich ein Zusetzen verhindert. Häufige Anwendung beim Schleifen von Messing, Kupfer, Eisen, Metallen auf Aluminiumbasis und Stahl sowie beim Kontur- und Feinschliff.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTIONIERT



INTERFLEX

AC 610 X

PRODUKTGRUPPE -- KLAPPENSCHLEIBEN & BÄNDER

INDUSTRIE --
MÖBELINDUSTRIE
METALLTEILE

BODENBELAGS-
INDUSTRIE
METALLTEILE

AUFBAU --

TRÄGER: POLY-BAUMWOLLE
KORNART: ALUMINIUMOXID

BINDUNG: HARZ ÜBER HARZ
KORNDICHTE: HALBOFFEN

MAX. JUMBO-ROLLENBREITE: 1650MM.

P24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 600

X Gewicht Poly-Baumwollgewebe, das langlebige Bandanwendungen und auch flexibel genug für Radanwendungen ermöglicht. Häufiger Einsatz beim Zentrumschleifen in Metall oder bei verschiedensten Bandanwendungen.



MATERIAL



ANWENDUNG



UMGEWandelt



ZC 610 X

PRODUKTGRUPPE -- KLAPPENSCHLEIBEN & BÄNDER

INDUSTRIE --
MÖBELINDUSTRIE
METALLTEILE

BODENBELAGS-
INDUSTRIE
METALLTEILE

AUFBAU --

TRÄGER: POLY-BAUMWOLLE
KORNART: ZIRKONIA ALUMINA

BINDUNG: HARZ ÜBER HARZ MIT AKTIVFÜLLER
KORNDICHTE: HALBOFFEN

MAX. JUMBO-ROLLENBREITE: 1650MM.

P24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 600

X Gewicht Poly-Baumwollgewebe mit Zirkonia, das langlebige Bandanwendungen und auch flexibel genug für Radanwendungen ermöglicht. Häufiger Einsatz beim Zentrumschleifen in Metall oder bei verschiedensten Bandanwendungen.



MATERIAL



ANWENDUNG



UMGEWandelt



INTERFLEX

AC 411 X

PRODUKTGRUPPE -- ROLLEN, HANDGEBRAUCH & TRAGBARE BÄNDER

BRANCHE --
EINZELHANDEL
ALLGEMEINES SCHLEIFEN
METALLTEILEFERTIGUNG
HARTHOLZ
BODEN

STRUKTUR --

TRÄGER : BAUMWOLLE
KORNART : ALUMINIUMOXID

BINDUNG : HARZ AUF HARZ
BESTREUUNG : HALBOFFEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 600

Steifes Baumwollgewebe der Gewichtsklasse X mit Aluminiumoxidkorn, entwickelt für den üblichen Einsatz von tragbaren Bändern auf ebenen Flächen. Das Produkt eignet sich auch als Schleifrolle für den allgemeinen Handgebrauch oder für den Verkauf von Rollen im Baumarkt.



ZC 411 X

PRODUKTGRUPPE -- ROLLEN, HANDGEBRAUCH & TRAGBARE BÄNDER

BRANCHE --
EINZELHANDEL
ALLGEMEINES SCHLEIFEN
METALLTEILEFERTIGUNG
HARTHOLZ
BODEN

STRUKTUR --

TRÄGER : BAUMWOLLE
KORNART : ZIRKONKORUND

BINDUNG : HARZ AUF HARZ
BESTREUUNG : HALBOFFEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 600

Steifes Baumwollgewebe der Gewichtsklasse X mit Zirkonkorund, entwickelt für den üblichen Einsatz von tragbaren Bändern auf ebenen Flächen. Das Produkt eignet sich auch als Schleifrolle für den allgemeinen Handgebrauch oder für den Verkauf von Rollen im Baumarkt.



INTERFLEX

AP225C GOLD

PRODUKTGRUPPE – KLETTSCHLEIFSCHLEIBEN & -BÖGEN

INDUSTRIE –
AUTOMOBILKAROSSERIE
MÖBEL
POLYESTER-YACHTTRUPP

AUFBAU –

TRÄGER: LEICHTES PAPIER
KORNTART: ALUMINIUMOXID

BINDUNG: STEARAT ÜBER HARZ AUF HARZ
STREUDICHTE: OFFEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE: 1100MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Verlängerte Standzeit durch eine dritte Beschichtung, die zugleich ein Zusetzen verhindert. Häufig eingesetzt im Karosseriebau, zum Entfernen von Lack, Spachtel und Beschichtungen auf Verbundwerkstoffen sowie an Rotorblättern von Windkraftanlagen.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTIONIERTE



AZ210C AZURE

PRODUKTGRUPPE – KLETTSCHLEIFSCHLEIBEN & -BÖGEN

INDUSTRIE –
MÖBEL
VERBUNDWERKSTOFF-MÖBEL

AUFBAU –

TRÄGER: LEICHTES PAPIER
KORNTART: ALUMINIUMOXID

BINDUNG: HARZ AUF HARZ MIT STEARAT-SUPERSIZER
STREUDICHTE: OFFEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE: 1100MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Der Stearat-Supersizer hält die Schleiffläche frei und verhindert ein Zusetzen. Häufig eingesetzt bei elektrostatischen Lackierarbeiten, zur Reinigung harter Metalloberflächen, zum Entfernen von Schweißverfärbungen und Graten sowie bei Küchenarbeitsplatten aus Corian.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTIONIERTE



INTERFLEX



AN 2911 VIOLET

PRODUKTGRUPPE -- KLETTSCHEIBEN

INDUSTRIE --
ALLGEMEINES SCHLEIFEN
ALLGEMEINE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG
AUTOMOBILTEILE
MÖBEL

AUFBAU --

TRÄGER : POLYESTERFILM
KORNART : ALUMINIUMOXID

BINDUNG : HARZ ÜBER HARZ
STREUDICHTE : GESCHLOSSEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1180MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Verlängerte Standzeit durch eine dritte Beschichtungsschicht, die auch ein Zusetzen verhindert. Polyesterfolie ist so ausgelegt, dass sie Rissen und Knicken standhält. Glattere Oberfläche im Vergleich zu papierbasierten Produkten. Häufig eingesetzt im Karosseriebau, bei der Reinigung von Nano-Lack, beim Primerschleif, bei Verbundwerkstoffen und Rotorblättern von Windkraftanlagen.



MATERIAL

Fe Al Cu

ANWENDUNG

KONFEKTIONIERT

AN 2941 JADE

PRODUKTGRUPPE -- KLETTSCHEIBEN

INDUSTRIE --
KAROSSERIEBAU
MÖBEL
POLYESTER-YACHTRUMPF

AUFBAU --

TRÄGER : POLYESTERFILM
KORNART : ALUMINIUMOXID

BINDUNG : STEARAT ÜBER HARZ ÜBER HARZ
STREUDICHTE : OFFEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1180MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Polyesterfolie ist so ausgelegt, dass sie Rissen und Knicken standhält. Glattere Oberfläche im Vergleich zu papierbasierten Produkten. Häufig eingesetzt im Karosseriebau, bei der Reinigung von Nano-Lack, beim Primerschleif, bei Verbundwerkstoffen und Rotorblättern von Windkraftanlagen.



MATERIAL

Fe Al Cu

ANWENDUNG

KONFEKTIONIERT



INTERFLEX

AP 311 F

PRODUKTGRUPPE -- KLETTSCHLEIBEN - ROLLEN & BÄNDER

BRANCHE --
ALLGEMEINES SCHLEIFEN /
MÖBEL / METALLVERARBEITUNG /
AUTOMOBILTEILE

AUFBAU --

TRÄGER : SCHWERPAPIER
KORNART : ALUMINIUMOXID

BINDUNG : KUNSTHARZ AUF KUNSTHARZ
STREUUNG : GESCHLOSSEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Robustes Papier mit hoher Zugfestigkeit und Maßstabilität. Entwickelt für die Bearbeitung von Hartholz bei hohen Drehzahlen mit Klettscheiben.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTIONIERT



SP 311 F

PRODUKTGRUPPE -- KLETTSCHLEIBEN - ROLLEN & BÄNDER

BRANCHE --
STEINVERARBEITUNG /
GLASVERARBEITUNG /
MÖBEL

AUFBAU --

TRÄGER : SCHWERPAPIER
KORNART : SILIZIUMKARBID

BINDUNG : KUNSTHARZ AUF KUNSTHARZ
STREUUNG : GESCHLOSSEN

MAX. JUMBOROLLENBREITE : 1650MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Robustes Papier mit hoher Zugfestigkeit und Maßstabilität. Entwickelt für die Bearbeitung von Stein, Marmor, Granit und Glas bei hohen Drehzahlen mit Klettscheiben.



MATERIAL



ANWENDUNG



KONFEKTIONIERT



INTERFLEX

AP 321 F

PRODUKTGRUPPE -- BÄNDER & SCHEIBEN

INDUSTRIE --
MÖBELBAU

AUFBAU --

TRÄGER: SCHWERES PAPIER

KLEBUNG: HARZ ÜBER HARZ

KORNART: SILICIUMCARBID & ALUMINIUMOXID

KORNSTREUUNG: GESCHLOSSEN

MAX. JUMBO-ROLLENBREITE: 1450MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Stabiles und antistatisches Papier mit hoher Zugfestigkeit und dimensionsstabilität. Zur Konvertierung in breite Bänder, die auf Hartholz bearbeitet werden können und lange halten, ohne die Schleifkörner zu verstopfen. Weitere antistatische Eigenschaften werden durch chemische Zusätze in der Klebung der Körner erreicht.



MATERIAL



ANWENDUNG



UMGEWANDELT



ZP 311 F

PRODUKTGRUPPE -- HAKEN- & SCHLAUFSCHLEIBEN -
ROLLEN & BÄNDER

INDUSTRIE --
STEINBEARBEITUNG,
GLASBEARBEITUNG

AUFBAU --

TRÄGER: SCHWERES PAPIER

KLEBUNG: HARZ ÜBER HARZ

KORNART: SILICIUMCARBID

KORNSTREUUNG: GESCHLOSSEN

MAX. JUMBO-ROLLENBREITE: 1450MM.

P16 24 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400

Stabiles Papier mit hoher Zugfestigkeit und dimensionsstabilität. Produkt, das für die Bearbeitung von Stein, Marmor, Granit, Glas auf hochoberigen Anwendungen mit Haken- und Schleifscheiben entwickelt wurde.



MATERIAL



ANWENDUNG



UMGEWANDELT



SCHLEIFMITTEL PROFI

UNTERSTÜTZT VON INTERFLEX



UNABHÄNGIG ABER NICHT ALLEIN

Sie arbeiten mit einem unabhängigen Geschäftsmodell und werden dabei kontinuierlich von einem starken technischen Team sowie umfassender operativer Unterstützung begleitet, um das richtige Produkt, die richtige Anwendung und die richtigen Ergebnisse sicherzustellen.



LOKALISIERTE LÖSUNGEN

Jeder Markt und jeder regionale Kunde bringt individuelle Anforderungen mit sich. Deshalb bieten wir maßgeschneiderte Produkt- und Lösungsunterstützung, abgestimmt auf die spezifischen Bedürfnisse Ihrer Region und Ihrer Kunden.



OPERATIVE UNTERSTÜTZUNG

Wir sichern die Geschäftskontinuität durch starke operative Unterstützung in den Bereichen Versorgung, Lagerbestand und Verfügbarkeit. Mit einem kooperativen Planungsansatz helfen wir Ihnen, Ihren lokalen Markt auszubauen und ein nachhaltiges, profitables Geschäftsmodell aufzubauen.



WARUM EIN INTERFLEX SCHLEIFMITTEL PROFI WERDEN?

- SIE WERDEN ZU EINEM LÖSUNGSPARTNER,
NICHT NUR ZU EINEM PRODUKTLIEFERANTEN
- SIE POSITIONIEREN SICH ALS EIN
VERTRAUENSWÜRDIGER BERATER FÜR IHRE KUNDEN
- SIE ARBEITEN MIT EINER MARKE,
DIE FÜR QUALITÄT STEHT.
- SIE WERDEN DURCH MEHR ALS **30 JAHRE**
ERFAHRUNG IN 92 LÄNDERN UNTERSTÜTZT.



**INTERESSIEREN SIE SICH
FÜR OBERFLÄCHENBEARBEITUNG?**

**STEHT QUALITÄT IM MITTELPUNKT
IHRER UNTERNEHMENSZIELE?**

**WENN SIE SICH AN EINEM DER FOLGENDEN
ORTE BEFINDEN ODER DORT AKTIV SIND:**

- ITALIEN
- DEUTSCHLAND
- SPANIEN
- VEREINIGTES KÖNIGREICH
- RUMÄNIEN
- TSCHECHISCHE REPUBLIK
- TÜRKEI
- SYRIEN
- IRAK
- FRANKREICH
- SAUDI-ARABIEN
- ÄGYPTEN
- TURKMENISTAN
- USBEKISTAN
- BRASILIEN
- KENIA
- SÜDAFRIKA
- AUSTRALIEN

**KONTAKTIEREN SIE UNS, UM TEIL EINES
GLOBALEN NETZWERKS ZU WERDEN, DAS DURCH
QUALITÄT DEFINIERT IST.**

**WHAT
EVERY
SURFACE
NEEDS**



GEBRAUCHSFERTIG

“INTERFLEX SCHLEIFMITTEL”

GEBUNDENE SCHLEIFMITTEL

(SEITE 52 - 64)

FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

(SEITE 66 - 69)

WHAT
EVERY
SURFACE
NEEDS

FIBERSCHEIBEN

(SEITE 70 - 72)

KLETTSCHEIFEN

(SEITE 73 - 77)

FÄCHERSCHLEIFRÄDER

(SEITE 78 - 82)

ARENA

BODENSCHLEIFEN

(SEITE 83 - 85)

PICARD WERKZEUGE

(SEITE 86 - 97)



GEBUNDENE SCHLEIFMITTEL



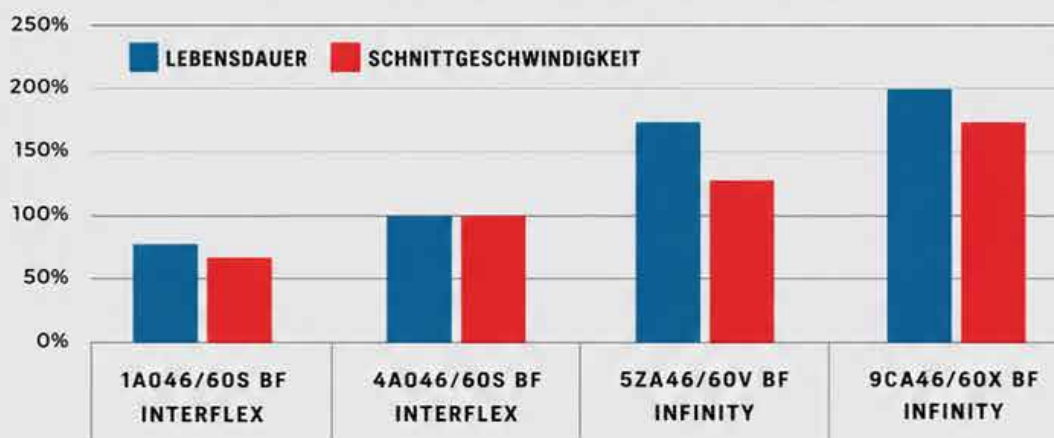
INTER stellt jährlich mehr als 30 Millionen harzgebundene Schleifscheiben her. Spezialisierte dünne Trennscheiben für handgeführte Anwendungen stehen dabei im Mittelpunkt. Ein junges Team von Ingenieuren hat verschiedene Spezifikationen von Bindungssystemen und Kornkombinationen entwickelt.

INTER setzt moderne Maschinen mit effizienten Technologien ein, um hochwertige Schleifscheiben zu vernünftigen Preisen anzubieten.

Tägliche Qualitätsprüfungen und eine kontinuierliche Leistungsüberwachung gewährleisten ein hohes Maß an Konstanz unserer Produkte und unserer Fertigungsprozesse.

INTER kann für jede Anwendung oder Maschine die richtige Spezifikation anbieten. Alle Mischungen für Edelstahl-Trennscheiben sind frei von Fe-, S- und Cl-Verbindungen. Anfragen nach speziellen Typen und Größen für neue Anwendungen sind willkommen und werden professionell bearbeitet.

LEISTUNG VON TRENNSCHEIBEN



ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR STAHL UND EDELSTAHLWERKSTOFFE

STAHL EDELSTAHL	FREIHANDTRENNEN								FREIHANDSCHLEIFEN						
	INTERFLEX				INFINITY				INTERFLEX				INFINITY		
WERKSTOFFE V	2A030S BF	2A030T BF	1A030R BF	1A046/ 60R BF	4A046/ 60R BF	5ZA46/ 60V BF	9CA60/ 46X BF	8ZA30V BF	1A024R BF	1A024N BF	2A024Q BF	2A024T BF	2A024V BF	8ZA24P BF	9CA24Q BF
FREI VON FE, S UND CL VERBINDUNGEN	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗
EISENWERKSTOFFE, BAUSTAHL	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
WERKZEUGSTAHL	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
STAHLBLECHE, DÜNNE PROFILE	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓
EDELSTAHL, HOCHLEGIERUNGEN	✗	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✗	✓	✗	✗
EDELSTAHLBLECHE	✗	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✗	✓	✗	✗
TITAN	✗	✗	✗	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✗	✓✓	✓✓	✗	✗	✗	✗

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR NE-METALLISCHE WERKSTOFFE

GIEßEREI	FREIHANDTRENNEN					FREIHANDSCHLEIFEN				
	INTERFLEX			INFINITY		INFINITY		INTERFLEX		
WERKSTOFFE V	1A030R BF	4CS30R BF	6AC24R BF	8ZA24S BF	9CA36X BF	8ZA24Q BF	9CA24Q BF	1A024N BF	6AC24R BF	6CS24R BF
FREI VON FE, S UND CL VERBINDUNGEN	☑	☑	☑	☑	☒	☑	☒	☑	☑	☑
GRAUGUSS	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓
KUGELGRAPHITGUSS	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓
STAHLGUSS	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓
STAHLGUSS MIT SAND	✗	✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✗	✓✓	✓✓
HOCHFESTER STAHL	✗	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓
METALL, STAHL	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✗	✗
AUSTENITISCHER STAHL	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR BAUMATERIALIEN

STEIN BETON	FREIHANDTRENNEN				FREIHANDSCHLEIFEN		
	<i>INFINITY</i>		<i>INTERFLEX</i>		<i>INFINITY</i>	<i>INTERFLEX</i>	
WERKSTOFFE V	6CS30S BF	6CS46/60R BF	6AC46/60R BF	6AC24R BF	6CS24R BF	4CS24R BF	6AC24N BF
FREI VON FE, S UND CL VERBINDUNGEN	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
BETON	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓
HOHLBLOCKSTEINE	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓
DACHZIEGEL	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓
LEICHTBETON	✓✓	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓
GRANIT	✓✓	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓
MARMOR	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓
SANDSTEIN	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓
FEUERFESTE MATERIALIEN	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓
STEIN FÜR ALLGEMEINE ZWECKE	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR NE-METALLISCHE WERKSTOFFE

NE - METALLE	FREIHANDTRENNEN						FREIHANDSCHLEIFEN		
	<i>INFINITY</i>		<i>INTERFLEX</i>				<i>INFINITY</i>	<i>INTERFLEX</i>	
WERKSTOFFE V	7A030N BF	7A046/60N BF	1A046/60R BF	4A046/60S BF	6CS46/60R BF	6AC46/60R BF	7A024N BF	2A024Q BF	6CS24R BF
FREI VON FE, S UND CL VERBINDUNGEN	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
ALUMINIUM	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓✓	✓✓
BRONZE, KUPFER, MESSING	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓✓	✓✓
NE-METALLE ALLGEMEINE ZWECKE	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓✓	✓✓
THERMOPLASTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓✓	✓✓
DUROPLASTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓✓	✓✓
BESCHICHTETE METALLE	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓	✓
GLAS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

**STAHL
INOX**



4A060S INTERFLEX



PRODUKTMARKE : **INTERFLEX**
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T41 - T42

Dünne Trennscheibe für handgeführte Maschinen mit niedriger und hoher Leistung, feine Körnung, hochwertiges 98 % Aluminiumoxid, mittelhartes Bindungssystem, kontaminationsfreier und graffreier Schnitt

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4065111010	115mm	4-1/2"	1,0mm	0.040"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4065121010	125mm	5"	1,0mm	0.040"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4065110810	115mm	4-1/2"	0,8mm	0.035"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4065120810	125mm	5"	0,8mm	0.035"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4065101010	100mm	4"	1,0mm	0.040"	16mm	5/8"	T41	50	300
4065101220	100mm	4"	1,2mm	0.045"	16mm	5/8"	T42	50	300
4065111220	115mm	4-1/2"	1,2mm	0.045"	22,23mm	7/8"	T42	50	300
4065121220	125mm	5"	1,2mm	0.045"	22,23mm	7/8"	T42	50	300

**STAHL
INOX**



4A046S INTERFLEX



PRODUKTMARKE : **INTERFLEX**
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T41 - T42

Dünne Trennscheibe für handgeführte Maschinen mit niedriger und hoher Leistung, feine bis mittlere Körnung, hochwertiges 98 % Aluminiumoxid, mittelhartes Bindungssystem, kontaminationsfrei, hohe Seitensabstabilität

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4066101610	100mm	4"	1,6mm	1/16"	16mm	5/8"	T41	50	300
4066111610	115mm	4-1/2"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4066121610	125mm	5"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4066151610	150mm	6"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	200
4066181610	180mm	7"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	200
4066231910	230mm	9"	1,9mm	0.075"	22,23mm	7/8"	T41	25	100
4066101620	100mm	4"	1,6mm	1/16"	16mm	5/8"	T42	50	300
4066111620	115mm	4-1/2"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T42	50	300
4066121620	125mm	5"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T42	50	300
4066151620	150mm	6"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T42	50	200
4066181620	180mm	7"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T42	50	200
4066231920	230mm	9"	1,9mm	0.075"	22,23mm	7/8"	T42	25	100

STAHL
INOX



5ZA60V-ZIRCONIA



PRODUKTMARKE : INFINITY
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T41 - T42

Dünne Trennscheibe für handgeführte Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung, feine Körnung, hochwertiges 99 % Aluminiumoxid und Zirkonkorund, sehr hartes Bindungssystem, kontaminationsfrei, hohe Schnittgeschwindigkeit, gratfreier Schnitt

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4082101010	100mm	4"	1,0mm	0.040"	16mm	5/8"	T41	50	300
4082111010	115mm	4-1/2"	1,0mm	0.040"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4082121010	125mm	5"	1,0mm	0.040"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4082101220	100mm	4"	1,2mm	0.045"	16mm	5/8"	T42	50	300
4082111220	115mm	4-1/2"	1,2mm	0.045"	22,23mm	7/8"	T42	50	300
4082121220	125mm	5"	1,2mm	0.045"	22,23mm	7/8"	T42	50	300

*2-FACHE LEISTUNG GEGENÜBER HERKÖMMLICHEN DÜNNEN TRENNSCHEIBEN

STAHL
INOX



5ZA46V-ZIRCONIA



Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4083101610	100mm	4"	1,6mm	1/16"	16mm	5/8"	T41	50	300
4083111610	115mm	4-1/2"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4083121610	125mm	5"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4083151610	150mm	6"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	200
4083181610	180mm	7"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	200
4083231910	230mm	9"	1,9mm	0.075"	22,23mm	7/8"	T41	25	100
4083101620	100mm	4"	1,6mm	1/16"	16mm	5/8"	T42	50	300
4083111620	115mm	4-1/2"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T42	50	300
4083121620	125mm	5"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T42	50	300
4083151620	150mm	6"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T42	50	200
4083181620	180mm	7"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T42	50	200
4083231920	230mm	9"	1,9mm	0.075"	22,23mm	7/8"	T42	25	100

**STAHL
INOX**

9CA60X - CERAMIC



PRODUKTMARKE : INFINITY
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T41

Dünne Trennscheibe für handgeführte Maschinen mittlerer und hoher Leistung, feine bis mittlere Körnung, hochwertiges 99 % Aluminiumoxid und Zirkonkorund, Keramik Korn höchster Qualität, extrem hartes Bindungssystem für beste Standzeit, kontaminationsfrei, äußerst hohe Schnittgeschwindigkeit, hohe Seitenstabilität, gratfreier Schnitt

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4084101010	100mm	4"	1,0mm	0.040"	16mm	5/8"	T41	50	300
4084111010	115mm	4-1/2"	1,0mm	0.040"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4084121010	125mm	5"	1,0mm	0.040"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4084101610	100mm	4"	1,6mm	1/16"	16mm	5/8"	T41	50	300
4084111610	115mm	4-1/2"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4084121610	125mm	5"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	300
4084151610	150mm	6"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	200
4084181610	180mm	7"	1,6mm	1/16"	22,23mm	7/8"	T41	50	200
4084231910	230mm	9"	1,9mm	0.075"	22,23mm	7/8"	T41	25	100



**STAHL
INOX**



2A030T INTERFLEX



PRODUKTMARKE : INTERFLEX
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T41 - T42

Trennscheibe für handgeführte Maschinen mit niedriger und hoher Leistung, mittlere Körnung, hochwertiges 96% Aluminiumoxid, mittelharte Bindung, kontaminationsfrei, gute Standzeit

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4067102010	100mm	4"	2,0mm	0.075"	16mm	5/8"	T41	25	200
4067112010	115mm	4-1/2"	2,0mm	0.075"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4067122010	125mm	5"	2,0mm	0.075"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4067152010	150mm	6"	2,0mm	0.075"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4067182010	180mm	7"	2,0mm	0.075"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4067232010	230mm	9"	2,0mm	0.075"	22,23mm	7/8"	T41	25	100
4067102510	100mm	4"	2,5mm	3/32"	16mm	5/8"	T41	25	200
4067112510	115mm	4-1/2"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4067122510	125mm	5"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4067152510	150mm	6"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4067182510	180mm	7"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4067232510	230mm	9"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	100

**STAHL
INOX**



2A024S INTERFLEX



Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4068103010	100mm	4"	3,0mm	1/8"	16mm	5/8"	T41	25	200
4068113010	115mm	4-1/2"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4068123010	125mm	5"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4068153010	150mm	6"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4068183010	180mm	7"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4068233010	230mm	9"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	100
4068103020	100mm	4"	3,0mm	1/8"	16mm	5/8"	T42	25	200
4068113020	115mm	4-1/2"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4068123020	125mm	5"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4068153020	150mm	6"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4068183020	180mm	7"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4068233020	230mm	9"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	100

STAHL



2A030S INTERFLEX



PRODUKTMARKE : INTERFLEX
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T41 - T42

Schnell schneidendes Aluminiumoxidkorn, gröber für längere Standzeit bei Trennscheiben von 2,5 mm bis 3 mm Stärke. Bindung speziell für Stahl- und Metallanwendungen entwickelt, nicht für INOX/Edelstahl empfohlen.

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4071102510	100mm	4"	2,5mm	3/32"	16mm	5/8"	T41	25	200
4071112510	115mm	4-1/2"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4071122510	125mm	5"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4071152510	150mm	6"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4071183010	180mm	7"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4071233010	230mm	9"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	100
4071103020	100mm	4"	3,0mm	1/8"	16mm	5/8"	T42	25	200
4071113020	115mm	4-1/2"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4071123020	125mm	5"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4071153020	150mm	6"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4071183020	180mm	7"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4071233020	230mm	9"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	100

STAHL



8ZA30V - ZIRCONIA



Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4086102510	100mm	4"	2,5mm	3/32"	16mm	5/8"	T41	25	200
4086112510	115mm	4-1/2"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4086122510	125mm	5"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4086152510	150mm	6"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4086182510	180mm	7"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4086232510	230mm	9"	2,5mm	3/32"	22,23mm	7/8"	T41	25	100
4086103020	100mm	4"	3,0mm	1/8"	16mm	5/8"	T42	25	200
4086113020	115mm	4-1/2"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4086123020	125mm	5"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4086153020	150mm	6"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4086183020	180mm	7"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	50	200
4086233020	230mm	9"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	100

**STAHL
INOX**

1A036S INTERFLEX



PRODUKTMARKE : **INTERFLEX**
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : STATIONÄRE TRENNSCHEIBE
VERFÜGBARE TYPEN : T41

Schnell schneidendes Aluminiumoxidkorn, gröber für eine längere Standzeit bei stationären Trennscheiben. Die Bindung wurde ausschließlich für Stahl- und Metalleanwendungen entwickelt; nicht für INOX/Edelstahl empfohlen.

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Maschine
4073302810	305mm	12"	2,8mm	3/32"	25,40mm	1"	T41	10	Stationär
4073352810	355mm	14"	2,8mm	3/32"	25,40mm	1"	T41	10	Stationär
4073403210	405mm	16"	3,2mm	1/8"	25,40mm	1"	T41	10	Stationär



**STAHL
INOX**

1A036T INTERFLEX



PRODUKTMARKE : **INTERFLEX**
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : STATIONÄRE HOCHDREHZAHLMASCHINE
VERFÜGBARE TYPEN : T41

Schnell schneidendes Aluminiumoxidkorn, gröber für eine längere Standzeit bei stationären Trennscheiben. Die Bindung wurde ausschließlich für Stahl- und Metalleanwendungen entwickelt; nicht für INOX/Edelstahl empfohlen.

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Maschine
4074303510	305mm	12"	3,5mm	9/64"	25,40mm	1"	T41	10	Trennschleifer
4074353510	355mm	14"	3,5mm	9/64"	25,40mm	1"	T41	10	Trennschleifer
4074404010	405mm	16"	4,0mm	5/32"	25,40mm	1"	T41	10	Trennschleifer



**STAHL
INOX**


2A024V-2in1 INTERFLEX



PRODUKTMARKE: **INTERFLEX**
 PRODUKTGRUPPE: TRENN- & SCHRUPPSCHEIBE
 BINDUNGSTYP: GLASFASERVERSTÄRKT
 ANWENDUNG: WINKELSCHLEIFER
 VERFÜGBARE TYPEN: T27

Schnell schneidendes Aluminium oxidkorn, größer für längere Standzeit beim Trennen und Schleifen. Spezialbindung und Glasfaserkonstruktion für hohe Haltbarkeit. Eisen-, schwefel- und chlorfreie Bindung für Stahl und Edelstahl.

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4169104270	100mm	4"	4,2mm	1/8"	16mm	5/8"	T27	25	200
4169114270	115mm	4-1/2"	4,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4169124270	125mm	5"	4,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4169154270	150mm	6"	4,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4169184270	180mm	7"	4,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4169234270	230mm	9"	4,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	100
4169184870	180mm	7"	4,8mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4169234870	230mm	9"	4,8mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	100

**STAHL
INOX**


8ZA24T-2in1- ZIRCONIA



PRODUKTMARKE: **INTERFLEX**
 PRODUKTGRUPPE: TRENN- & SCHRUPPSCHEIBE
 BINDUNGSTYP: GLASFASERVERSTÄRKT
 ANWENDUNG: WINKELSCHLEIFER
 VERFÜGBARE TYPEN: T27

Infinity-Zirkonkorund für überragende Leistung beim gleichzeitigen Trennen und Schleifen. Infinity-Bindung und Glasfaserkonstruktion für hohe Haltbarkeit. Eisen-, schwefel- und chlorfreie Bindung für Stahl und Edelstahl.

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4172104270	100mm	4"	4,2mm	1/8"	16mm	5/8"	T27	25	200
4172114270	115mm	4-1/2"	4,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4172124270	125mm	5"	4,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4172154270	150mm	6"	4,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4172184270	180mm	7"	4,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4172234270	230mm	9"	4,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	100
4172184870	180mm	7"	4,8mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4172234870	230mm	9"	4,8mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	100

**STAHL
INOX**


9CA30X-2in1- CERAMIC



PRODUKTMARKE: **INFINITY**
 PRODUKTGRUPPE: TRENN- & SCHRUPPSCHEIBE
 BINDUNGSTYP: GLASFASERVERSTÄRKT
 ANWENDUNG: WINKELSCHLEIFER
 VERFÜGBARE TYPEN: T27

Trenn- und Schrupscheibe für handgeführte Maschinen mittlerer und hoher Leistung, grobe bis mittlere Körnung, hochwertiges Keramikorn und Zirkonkorund, kontaminationsfrei, bestes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4188112870	115mm	4-1/2"	2,8mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4188122870	125mm	5"	2,8mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4188113270	115mm	4-1/2"	3,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4188123270	125mm	5"	3,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4188153270	150mm	6"	3,2mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4188183270	180mm	7"	4,2mm	3/16"	22,23mm	7/8"	T27	25	200
4188233270	230mm	9"	4,2mm	3/16"	22,23mm	7/8"	T27	25	100

STAHL
INOX



2A024Q INTERFLEX



PRODUKTMARKE : INTERFLEX
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T27

Schnell schneidendes Aluminiumoxidkorn für Schruppscheiben auf Stahl. Eisen-, schwefel- und chlorfreie Bindung für Stahl und Edelstahl.

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4170106470	100mm	4"	6,4mm	1/4"	16mm	5/8"	T27	10	120
4170116470	115mm	4-1/2"	6,4mm	1/4"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4170126470	125mm	5"	6,4mm	1/4"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4170156470	150mm	6"	6,4mm	1/4"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4170186470	180mm	7"	6,4mm	1/4"	22,23mm	7/8"	T27	10	60
4170237070	230mm	9"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	40

STAHL



1A024N INTERFLEX



Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4175106470	100mm	4"	6,4mm	1/4"	16mm	5/8"	T27	10	120
4175116470	115mm	4-1/2"	6,4mm	1/4"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4175126470	125mm	5"	6,4mm	1/4"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4175156470	150mm	6"	6,4mm	1/4"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4175186470	180mm	7"	6,4mm	1/4"	22,23mm	7/8"	T27	10	60
4175237070	230mm	9"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	40
4175128070	125mm	5"	8,0mm	5/16"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4175158070	150mm	6"	8,0mm	5/16"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4175188070	180mm	7"	8,0mm	5/16"	22,23mm	7/8"	T27	10	60
4175238070	230mm	9"	8,0mm	5/16"	22,23mm	7/8"	T27	10	40

STAHL
INOX



2ZA24T-ZIRCONIA



PRODUKTMARKE : INTERFLEX
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T27

Premium-Zirkonkorund für grobes und schnelles Schleifen von Stahl. Bindung ausschließlich für Stahl- und Metallanwendungen; nicht für INOX/Edelstahl empfohlen.

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4187107070	100mm	4"	7mm	9/32"	16mm	5/8"	T27	10	120
4187117070	115mm	4-1/2"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4187127070	125mm	5"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4187157070	150mm	6"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4187187070	180mm	7"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	60
4187237070	230mm	9"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	40


GIESSEREI

6 A C 2 4 R

PRODUKTMARKE : INTERFLEX
PRODUKTGRUPPE : TRENN- & SCHRUPPSCHEIBE
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T41 - T42

Trennscheibe für handgeführte Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung, grobe Körnung, hochwertiges 96 % Aluminiumoxid und Siliciumcarbid, mittelweiches Bindungssystem, gute Leistung auf mineralisiertem und gereinigtem Gusseisen.



Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4076183010	180mm	7"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4076233010	230mm	9"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	100
4076183020	180mm	7"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4076233020	230mm	9"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	100

GIESSEREI

6 A C 2 4 N

PRODUKTMARKE : INTERFLEX
PRODUKTGRUPPE : TRENN- & SCHRUPPSCHEIBE
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T27

Schruppscheibe für handgeführte Maschinen mit mittlerer und hoher Leistung, grobe Körnung, hochwertiges 96 % Aluminiumoxid und Siliciumcarbid, weiches Bindungssystem, gute Leistung auf mineralisiertem und gereinigtem Gusseisen.



Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4177187070	180mm	7"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	60
4177237070	230mm	9"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	40
4177188070	180mm	7"	8,0mm	5/16"	22,23mm	7/8"	T27	10	60
4177238070	230mm	9"	8,0mm	5/16"	22,23mm	7/8"	T27	10	40

GIESSEREI

8 Z A 2 4 Q - ZIRCONIA

PRODUKTMARKE : INFINITY
PRODUKTGRUPPE : TRENN- & SCHRUPPSCHEIBE
BINDUNGSTYP : GLASFASERVERSTÄRKT
ANWENDUNG : WINKELSCHLEIFER
VERFÜGBARE TYPEN : T27

Speziell für das Trennen von Gusseisen in Gießereianwendungen unter Berücksichtigung der Materialhärte entwickelt. Das Ergebnis ist ein gleichmäßigerer Schnitt mit minimalem Widerstand. Bindung frei von Eisen, Schwefel und Chlorid.



Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4178187070	180mm	7"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	60
4178237070	230mm	9"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	40
4178188070	180mm	7"	8,0mm	5/16"	22,23mm	7/8"	T27	10	60
4178238070	230mm	9"	8,0mm	5/16"	22,23mm	7/8"	T27	10	40

BAUWESEN



6CS30S INTERFLEX



PRODUKTMARKE: INTERFLEX
 PRODUKTGRUPPE: TRENN- & SCHRUPPSCHEIBE
 BINDUNGSTYP: GLASFASERVERSTÄRKT
 ANWENDUNG: WINKELSCHLEIFER
 VERFÜGBARE TYPEN: T41 - T42

Siliciumcarbid-Schleifkorn für sauberes Trennen ohne Ausbrüche an Stein oder Beton. Speziell entwickelte Glasfaserkonstruktion für professionelle Trennarbeiten.

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4080103010	100mm	4"	3,0mm	1/8"	16mm	5/8"	T41	25	200
4080113010	115mm	4-1/2"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4080123010	125mm	5"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4080153010	150mm	6"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4080183010	180mm	7"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	200
4080233010	230mm	9"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T41	25	100
4080103020	100mm	4"	3,0mm	1/8"	16mm	5/8"	T42	25	200
4080113020	115mm	4-1/2"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4080123020	125mm	5"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4080153020	150mm	6"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4080183020	180mm	7"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	200
4080233020	230mm	9"	3,0mm	1/8"	22,23mm	7/8"	T42	25	100
4080234020	230mm	9"	4,0mm	5/32"	22,23mm	7/8"	T42	25	100

BAUWESEN



6CS24R INTERFLEX



PRODUKTMARKE: INTERFLEX
 PRODUKTGRUPPE: TRENN- & SCHRUPPSCHEIBE
 BINDUNGSTYP: GLASFASERVERSTÄRKT
 ANWENDUNG: WINKELSCHLEIFER
 VERFÜGBARE TYPEN: T27

Siliciumcarbid-Schleifkorn für sauberes Trennen ohne Ausbrüche an Stein oder Beton. Speziell entwickelte Glasfaserkonstruktion für professionelle Trennarbeiten.

Artikel-Nr.	Durchmesser		Dicke		Bohrung		Typ	Karton	Umkarton
4181107070	100mm	4"	7mm	9/32"	16mm	5/8"	T27	10	120
4181117070	115mm	4-1/2"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4181127070	125mm	5"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4181157070	150mm	6"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	120
4181187070	180mm	7"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	60
4181237070	230mm	9"	7mm	9/32"	22,23mm	7/8"	T27	10	40
4181188070	180mm	7"	8,0mm	5/16"	22,23mm	7/8"	T27	10	60
4181238070	230mm	9"	8,0mm	5/16"	22,23mm	7/8"	T27	10	40

ZIKO "THE SMOOTH UNIVERSE"



FÄCHERSCHEIBEN



INTER produziert jedes Jahr 4 Millionen Quadratmeter Fächerscheiben-Gewebe. Daraus entstehen ungefähr 66.000 Jumbo-Rollen und 85 Millionen Fächerscheiben. Nur 16 Millionen dieser Fächerscheiben werden in INTER-Werken hergestellt.

Dabei kontrolliert die Qualitätsabteilung den Prozess und stellt sicher, dass die Produktqualität stets gleichbleibend ist und den OSA-Standards sowie den europäischen Normen entspricht.

Zur Aufrechterhaltung der Qualität führt INTER jedes Jahr 10.000 Tests an Fächerscheiben durch. In den vergangenen Jahren hat INTER ein umfassendes Sortiment an Fächerscheiben entwickelt, das nahezu jede Anforderung der Kunden erfüllen kann.

MATERIAL	     					
	ALUMINIUMOXID AC721X	ZIRCONIA ZC421X	ZIRCONIA ZC721X	%100 INOX ZC757X	KRYPTON ZIRCONIA ZC757X-HD	INFINITY CERAMIC CR757X-FAST
HART-/WEICHHOLZ	●					
STAHLPROFILE	●	●	●	●	●	●
EISENMETALLE	●	●	●	●	●	●
BLECH	●	●				
EDELSTAHL			●	●	●	●
SUPERLEGIERUNGEN			●	●	●	●

ALUMINUM-
OXIDE

AC721X



TYP : T29

TYP : T27

- HART-/WEICHHOLZ
- NE-METALLE
- STAHLSTÄNDER
- BLECH



Artikel-Nr.	Durchmesser		Körnung	Bohrung		Typ	Umkarton
1002402841	115	4-1/2"	40	22mm	7/8"	10	180
1002602841	115	4-1/2"	60	22mm	7/8"	10	180
1002802841	115	4-1/2"	80	22mm	7/8"	10	180
1002122841	115	4-1/2"	120	22mm	7/8"	10	180
1002403041	125	5"	40	22mm	7/8"	10	180
1002603041	125	5"	60	22mm	7/8"	10	180
1002803041	125	5"	80	22mm	7/8"	10	180
1002123041	125	5"	120	22mm	7/8"	10	180
1002403841	180	7"	40	22mm	7/8"	10	120
1002603841	180	7"	60	22mm	7/8"	10	120
1002803841	180	7"	80	22mm	7/8"	10	120
1002123841	180	7"	120	22mm	7/8"	10	120

ZIRKONIA

ZC421X



TYP : T29

TYP : T27

- STAHLSTÄNDER
- NE-METALLE
- BLECH



Artikel-Nr.	Durchmesser		Körnung	Bohrung		Typ	Umkarton
1005402841	115	4-1/2"	40	22mm	7/8"	10	180
1005602841	115	4-1/2"	60	22mm	7/8"	10	180
1005802841	115	4-1/2"	80	22mm	7/8"	10	180
1005122841	115	4-1/2"	120	22mm	7/8"	10	180
1005403041	125	5"	40	22mm	7/8"	10	180
1005603041	125	5"	60	22mm	7/8"	10	180
1005803041	125	5"	80	22mm	7/8"	10	180
1005123041	125	5"	120	22mm	7/8"	10	180
1005403841	180	7"	40	22mm	7/8"	10	120
1005603841	180	7"	60	22mm	7/8"	10	120
1005803841	180	7"	80	22mm	7/8"	10	120
1005123841	180	7"	120	22mm	7/8"	10	120

ZIRKONIA

ZC721X



• STAHLPROFILE • EISENMETALLE
• EDELSTAHL • SUPERLEGIERUNGEN



Artikel-Nr.	Durchmesser		Körnung	Bohrung		Karton	Umkarton
1007402841	115	4-½"	40	22mm	7/8"	10	180
1007602841	115	4-½"	60	22mm	7/8"	10	180
1007802841	115	4-½"	80	22mm	7/8"	10	180
1007122841	115	4-½"	120	22mm	7/8"	10	180
1007403041	125	5"	40	22mm	7/8"	10	180
1007603041	125	5"	60	22mm	7/8"	10	180
1007803041	125	5"	80	22mm	7/8"	10	180
1007123041	125	5"	120	22mm	7/8"	10	180
1007403841	180	7"	40	22mm	7/8"	10	120
1007603841	180	7"	60	22mm	7/8"	10	120
1007803841	180	7"	80	22mm	7/8"	10	120
1007123841	180	7"	120	22mm	7/8"	10	120

100 % INOX

ZC757X



• STAHLPROFILE • EISENMETALLE
• EDELSTAHL • SUPERLEGIERUNGEN



Artikel-Nr.	Durchmesser		Körnung	Bohrung		Karton	Umkarton
1009402841	115	4-½"	40	22mm	7/8"	10	180
1009602841	115	4-½"	60	22mm	7/8"	10	180
1009802841	115	4-½"	80	22mm	7/8"	10	180
1009403041	125	5"	40	22mm	7/8"	10	180
1009603041	125	5"	60	22mm	7/8"	10	180
1009803041	125	5"	80	22mm	7/8"	10	180
1009403841	180	7"	40	22mm	7/8"	10	120
1009603841	180	7"	60	22mm	7/8"	10	120
1009803841	180	7"	80	22mm	7/8"	10	120

**% 100
ZIRKONIA**

KRYPTON ZC757X-HD



TYP : T29

- STAHLPROFILE • EISENMETALLE
- EDELSTAHL • SUPERLEGIERUNGEN



TYP : T27



Artikel-Nr.	Durchmesser		Körnung	Bohrung		Karton	Umkarton
1009402861	115	4-½"	40	22mm	7/8"	10	180
1009602861	115	4-½"	60	22mm	7/8"	10	180
1009802861	115	4-½"	80	22mm	7/8"	10	180
1009403061	125	5"	40	22mm	7/8"	10	180
1009603061	125	5"	60	22mm	7/8"	10	180
1009803061	125	5"	80	22mm	7/8"	10	180
1009403861	180	7"	40	22mm	7/8"	10	120
1009603861	180	7"	60	22mm	7/8"	10	120
1009803861	180	7"	80	22mm	7/8"	10	120

KERAMIK

INFINITY CR752X-FAST



TYP : T29

- STAHLPROFILE • EDELSTAHL
- SUPERLEGIERUNGEN



TYP : T27



Artikel-Nr.	Durchmesser		Körnung	Bohrung		Karton	Umkarton
1011402841	115	4-½"	40	M14	5/8-11"	5	180
1011602841	115	4-½"	60	M14	5/8-11"	5	180
1011802841	115	4-½"	80	M14	5/8-11"	5	180
1011403041	125	5"	40	M14	5/8-11"	5	180
1011603041	125	5"	60	M14	5/8-11"	5	180
1011803041	125	5"	80	M14	5/8-11"	5	180
1011403841	180	7"	40	M14	5/8-11"	5	120
1011603841	180	7"	60	M14	5/8-11"	5	120
1011803841	180	7"	80	M14	5/8-11"	5	120

FIBERSCHEIBEN



INTER ist seit 1990 Hersteller von Faserscheiben. Heute verfügt INTER über die Kapazität, 100 Millionen Faserscheiben pro Jahr herzustellen. INTER ABRASIV produziert jährlich 5 Millionen Faserscheiben, was in etwa 8 % des weltweiten Jahresbedarfs entspricht. Damit zählt das Werk von INTER ABRASIV zu den drei führenden Faserscheiben-Produktionsstätten weltweit.

Um die Qualität zu gewährleisten, führt INTER jedes Jahr 10.000 Faserscheiben-Qualitätstests durch. INTER Faserscheiben sind bekannt, zugänglich, preiswert und von höchster Qualität. INTER Faserscheiben sind OSA- und EN13743-zertifiziert. Ihre Sicherheit ist bei der Verwendung unserer Faserscheiben garantiert.

				
MATERIAL	ALUMINIUMOXID AF5218	ZIRKONIA ZF5218	SILIZIUMKARBID SF5218	KERAMIK CR5229
HARTHOLZ / WEICHHOLZ	●			
STAHLSTIFTE	●	●		●
EISENHALTIGE METALLE	●	●		●
BLECH	●			
EDELSTAHL		●	●	●
SUPERLEGIERUNGEN		●		●
MARMOR & GRANIT			●	
FARBE			●	

ALUMINIUM- OXID

AF 5218

• HARTHOLZ / WEICHHOLZ • STAHLSTIFTE
• EISENHALTIGE METALLE • BLECH



Artikel-Nr.	Durchmesser	Körnung	Bohrung		Karton	Masterkarton
3016162801	115	4-½"	16	Kreuzschnitt	25	150
3016242801	115	4-½"	24	Kreuzschnitt	25	250
3016362801	115	4-½"	36	Kreuzschnitt	25	250
3016402801	115	4-½"	40	Kreuzschnitt	25	250
3016602801	115	4-½"	60	Kreuzschnitt	25	250
3016802801	115	4-½"	80	Kreuzschnitt	25	250
3016122801	115	4-½"	120	Kreuzschnitt	25	250
3016163001	125	5"	16	Kreuzschnitt	25	150
3016243001	125	5"	24	Kreuzschnitt	25	250
3016363001	125	5"	36	Kreuzschnitt	25	250
3016403001	125	5"	40	Kreuzschnitt	25	250
3016603001	125	5"	60	Kreuzschnitt	25	250
3016803001	125	5"	80	Kreuzschnitt	25	250
3016123001	125	5"	120	Kreuzschnitt	25	250
3016163802	180	7"	16	22mm 7/8"	25	150
3016243802	180	7"	24	22mm 7/8"	25	250
3016363802	180	7"	36	22mm 7/8"	25	250
3016403802	180	7"	40	22mm 7/8"	25	250
3016603802	180	7"	60	22mm 7/8"	25	250
3016803802	180	7"	80	22mm 7/8"	25	250
3016123802	180	7"	120	22mm 7/8"	25	250

ZIRKONIA

ZF 5218

• STAHLSTIFTE • EISENHALTIGE METALLE
• EDELSTAHL • SUPERLEGIERUNGEN



Artikel-Nr.	Durchmesser	Körnung	Bohrung		Karton	Masterkarton
3020242801	115	4-½"	24	Kreuzschnitt	25	250
3020362801	115	4-½"	36	Kreuzschnitt	25	250
3020402801	115	4-½"	40	Kreuzschnitt	25	250
3020602801	115	4-½"	60	Kreuzschnitt	25	250
3020802801	115	4-½"	80	Kreuzschnitt	25	250
3020122801	115	4-½"	120	Kreuzschnitt	25	250
3020243001	125	5"	24	Kreuzschnitt	25	250
3020363001	125	5"	36	Kreuzschnitt	25	250
3020403001	125	5"	40	Kreuzschnitt	25	250
3020603001	125	5"	60	Kreuzschnitt	25	250
3020803001	125	5"	80	Kreuzschnitt	25	250
3020123001	125	5"	120	Kreuzschnitt	25	250
3020243802	180	7"	24	22mm 7/8"	25	250
3020363802	180	7"	36	22mm 7/8"	25	250
3020403802	180	7"	40	22mm 7/8"	25	250
3020603802	180	7"	60	22mm 7/8"	25	250
3020803802	180	7"	80	22mm 7/8"	25	250
3020123802	180	7"	120	22mm 7/8"	25	250

SILIZIUM KARBID

SF5218

• MARMOR & GRANIT • MARINE
• LACKE & FARBEN



Artikel-Nr.	Durchmesser		Körnung	Bohrung		Karton	Masterkarton
3019162802	115	4-1/2"	16	22mm	7/8"	25	250
3019242802	115	4-1/2"	24	22mm	7/8"	25	250
3019362802	115	4-1/2"	36	22mm	7/8"	25	250
3019402802	115	4-1/2"	40	22mm	7/8"	25	250
3019602802	115	4-1/2"	60	22mm	7/8"	25	250
3019802802	115	4-1/2"	80	22mm	7/8"	25	250
3019122802	115	4-1/2"	120	22mm	7/8"	25	250
3019152802	115	4-1/2"	150	22mm	7/8"	25	250
3019182802	115	4-1/2"	180	22mm	7/8"	25	250
3019222802	115	4-1/2"	220	22mm	7/8"	25	250
3019042802	115	4-1/2"	400	22mm	7/8"	25	250
3019163804	180	7"	16	22mm	7/8"	25	250
3019243804	180	7"	24	22mm	7/8"	25	250
3019363804	180	7"	36	22mm	7/8"	25	250
3019403804	180	7"	40	22mm	7/8"	25	250
3019603804	180	7"	60	22mm	7/8"	25	250
3019803804	180	7"	80	22mm	7/8"	25	250
3019123804	180	7"	120	22mm	7/8"	25	250
3019153804	180	7"	150	22mm	7/8"	25	250
3019183804	180	7"	180	22mm	7/8"	25	250
3019223804	180	7"	220	22mm	7/8"	25	250
3019043804	180	7"	400	22mm	7/8"	25	250

KERAMIK

CR5229

• STAHLSTIFTE • EISENHALTIGE METALLE
• SUPERLEGIERUNGEN



Artikel-Nr.	Durchmesser		Körnung	Bohrung		Karton	Masterkarton
3024242801	115	4-1/2"	24	Kreuzschnitt		25	250
3024362801	115	4-1/2"	36	Kreuzschnitt		25	250
3024402801	115	4-1/2"	40	Kreuzschnitt		25	250
3024602801	115	4-1/2"	60	Kreuzschnitt		25	250
3024802801	115	4-1/2"	80	Kreuzschnitt		25	250
3024202801	115	4-1/2"	120	Kreuzschnitt		25	250
3024243001	125	5"	24	Kreuzschnitt		25	250
3024363001	125	5"	36	Kreuzschnitt		25	250
3024403001	125	5"	40	Kreuzschnitt		25	250
3024603001	125	5"	60	Kreuzschnitt		25	250
3024803001	125	5"	80	Kreuzschnitt		25	250
3024203001	125	5"	120	Kreuzschnitt		25	250
3024243802	180	7"	24	22mm	7/8"	25	250
3024363802	180	7"	36	22mm	7/8"	25	250
3024403802	180	7"	40	22mm	7/8"	25	250
3024603802	180	7"	60	22mm	7/8"	25	250
3024803802	180	7"	80	22mm	7/8"	25	250
3024203802	180	7"	120	22mm	7/8"	25	250

KLETT-SCHEIBEN



Interflex Klettscheiben gehören zu den beliebtesten Scheiben auf dem Markt, bekannt durch die True-Grip Klettlaminierung auf der Rückseite der Schleiffläche. Interflex Klettscheiben können mit Drehzahlen von bis zu 7000–9000 U/min verwendet werden – deutlich höher als bei herkömmlichen Exzentrerschleifscheiben. Die Stearat-Harzformel sorgt dafür, dass sich die Schleifkörner nicht zusetzen. Dadurch können Interflex Klettscheiben ihr gesamtes Leistungspotenzial bis zum Ende der Standzeit entfalten. Inter Abrasive laminiert und stanzt Klettscheiben in eigenen Betriebsstätten. Dadurch profitiert Inter von unterschiedlichen Qualitätsoptionen und Preis-/Leistungsverhältnissen.

					
MATERIAL	ALUMINIUM- OXID AP311F	ZIRKONIA ZP311F	SILIZIUM- KARBID SP311F	GOLD AP225C	JADE AN2941
WAND & BAU	●				
HARTHOLZ / WEICHHOLZ	●	●		●	●
HOLZWERKSTOFFE	●	●			
EISENHALTIGE METALLE	●	●			
NICHT-EISENHALTIGE METALLE		●		●	●
PARKETT	●	●			
LEDER	●	●			
MDF	●	●			
MARMOR & GRANIT			●		
GLAS			●		
AUTO - KAROSSERIE				●	●
LACKE & FARBEN				●	●
KLARLACKE & FARBLOSE LACKE				●	●
EPOXIDHARZ				●	●



Ohne Loch



8 Löcher



6 Löcher



• TROCKENBAU & BAUWESEN
• EISENHALTIGE METALLE

• HARTHOLZ / WEICHHOLZ
• PARKETT

• HOLZWERKSTOFFE
• LEDER
• MDF

Artikelnummer	Durchmesser		Körnung	Lochung	Box	Masterbox
3133402800	115	4-½"	40	Ohne Loch	50	600
3133602800	115	4-½"	60	Ohne Loch	50	600
3133802800	115	4-½"	80	Ohne Loch	50	600
3133122800	115	4-½"	120	Ohne Loch	100	1200
3133152800	115	4-½"	150	Ohne Loch	100	1200
3133182800	115	4-½"	180	Ohne Loch	100	1200
3133222800	115	4-½"	220	Ohne Loch	100	1200
3133403008	125	5"	40	8 Löcher	50	600
3133603008	125	5"	60	8 Löcher	50	600
3133803008	125	5"	80	8 Löcher	50	600
3133123008	125	5"	120	8 Löcher	100	1200
3133153008	125	5"	150	8 Löcher	100	1200
3133183008	125	5"	180	8 Löcher	100	1200
3133223008	125	5"	220	8 Löcher	100	1200
3133403306	150	6"	40	6 Löcher	50	600
3133603306	150	6"	60	6 Löcher	50	600
3133803306	150	6"	80	6 Löcher	50	600
3133123306	150	6"	120	6 Löcher	100	1200
3133153306	150	6"	150	6 Löcher	100	1200
3133183306	150	6"	180	6 Löcher	100	1200
3133223306	150	6"	220	6 Löcher	100	1200
3133404408	225	9"	40	8 Löcher	50	600
3133604408	225	9"	60	8 Löcher	50	600
3133804408	225	9"	80	8 Löcher	50	600
3133124408	225	9"	120	8 Löcher	100	1200
3133154408	225	9"	150	8 Löcher	100	1200
3133184408	225	9"	180	8 Löcher	100	1200
3133224408	225	9"	220	8 Löcher	100	1200



(Klett-Typ)



Ohne Loch



8 Löcher



6 Löcher



· HARTHOLZ / WEICHHOLZ
· NE-METALLE

· HOLZWERKSTOFFE
· PARKETT

· EISENHALTIGE METALLE
· LEDER · MDF

Artikelnummer	Durchmesser		Körnung	Lochung	Box	Masterbox
3134402800	115	4-½"	40	Ohne Loch	50	600
3134602800	115	4-½"	60	Ohne Loch	50	600
3134802800	115	4-½"	80	Ohne Loch	50	600
3134122800	115	4-½"	120	Ohne Loch	100	1200
3134152800	115	4-½"	150	Ohne Loch	100	1200
3134182800	115	4-½"	180	Ohne Loch	100	1200
3134222800	115	4-½"	220	Ohne Loch	100	1200
3134403008	125	5"	40	8 Löcher	50	600
3134603008	125	5"	60	8 Löcher	50	600
3134803008	125	5"	80	8 Löcher	50	600
3134123008	125	5"	120	8 Löcher	100	1200
3134153008	125	5"	150	8 Löcher	100	1200
3134183008	125	5"	180	8 Löcher	100	1200
3134223008	125	5"	220	8 Löcher	100	1200
3134403306	150	6"	40	6 Löcher	50	600
3134603306	150	6"	60	6 Löcher	50	600
3134803306	150	6"	80	6 Löcher	50	600
3134123306	150	6"	120	6 Löcher	100	1200
3134153306	150	6"	150	6 Löcher	100	1200
3134183306	150	6"	180	6 Löcher	100	1200
3134223306	150	6"	220	6 Löcher	100	1200
3134404408	225	9"	40	8 Löcher	50	600
3134604408	225	9"	60	8 Löcher	50	600
3134804408	225	9"	80	8 Löcher	50	600
3134124408	225	9"	120	8 Löcher	100	1200
3134154408	225	9"	150	8 Löcher	100	1200
3134184408	225	9"	180	8 Löcher	100	1200
3134224408	225	9"	220	8 Löcher	100	1200



(Klett-Typ)



Ohne Loch



• MARMOR & GRANIT

• GLAS

Artikelnummer	Durchmesser		Körnung	Bohrung	Box	Masterbox
3135402800	115	4-½"	40	Ohne Loch	50	600
3135602800	115	4-½"	60	Ohne Loch	50	600
3135802800	115	4-½"	80	Ohne Loch	50	600
3135122800	115	4-½"	120	Ohne Loch	100	1200
3135152800	115	4-½"	150	Ohne Loch	100	1200
3135182800	115	4-½"	180	Ohne Loch	100	1200
3135222800	115	4-½"	220	Ohne Loch	100	1200
3135403000	125	5"	40	Ohne Loch	50	600
3135603000	125	5"	60	Ohne Loch	50	600
3135803000	125	5"	80	Ohne Loch	50	600
3135123000	125	5"	120	Ohne Loch	100	1200
3135153000	125	5"	150	Ohne Loch	100	1200
3135183000	125	5"	180	Ohne Loch	100	1200
3135223000	125	5"	220	Ohne Loch	100	1200
3135403800	180	7"	40	Ohne Loch	50	600
3135603800	180	7"	60	Ohne Loch	50	600
3135803800	180	7"	80	Ohne Loch	50	600
3135123800	180	7"	120	Ohne Loch	100	1200
3135153800	180	7"	150	Ohne Loch	100	1200
3135183800	180	7"	180	Ohne Loch	100	1200
3135223800	180	7"	220	Ohne Loch	100	1200

GOLD

AP 225 C



(Haken- und Schlaufen-Typ)

7 Löcher



- HART / WEICHES HOLZ
- FARBE

- NICHT EISENHALTIGE METALLE
- LACKIEREN & VERZINNEN

- AUTO / KAROSSERIE
- EPOXIDHARZ



Artikelnummer	Durchmesser		Körnung	Bohrung	Pack	Masterbox
3187603307	150	6"	60	7 Löcher	50	600
3187803307	150	6"	80	7 Löcher	50	600
3187103307	150	6"	100	7 Löcher	100	1200
3187123307	150	6"	120	7 Löcher	100	1200
3187153307	150	6"	150	7 Löcher	100	1200
3187183307	150	6"	180	7 Löcher	100	1200
3187223307	150	6"	220	7 Löcher	100	1200
3187233307	150	6"	240	7 Löcher	100	1200
3187323307	150	6"	320	7 Löcher	100	1200
3187043307	150	6"	400	7 Löcher	100	1200

JADE

AN 2941



(Haken- und Schlaufen-Typ)

7 Löcher



- HART / WEICHES HOLZ
- FARBE

- NICHT EISENHALTIGE METALLE
- LACKIEREN & VERZINNEN

- AUTO / KAROSSERIE
- EPOXIDHARZ



Artikelnummer	Durchmesser		Körnung	Bohrung	Pack	Masterbox
3188603307	150	6"	60	7 Löcher	50	600
3188803307	150	6"	80	7 Löcher	50	600
3188103307	150	6"	100	7 Löcher	100	1200
3188123307	150	6"	120	7 Löcher	100	1200
3188153307	150	6"	150	7 Löcher	100	1200
3188183307	150	6"	180	7 Löcher	100	1200
3188223307	150	6"	220	7 Löcher	100	1200
3188233307	150	6"	240	7 Löcher	100	1200
3188323307	150	6"	320	7 Löcher	100	1200
3188043307	150	6"	400	7 Löcher	100	1200



FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN werden häufig für eine Vielzahl von Anwendungen wie Schleifen, Entzundern und Finishen in den Bereichen Metallverarbeitung, Schweißen und Polieren eingesetzt.

Fächerschleifscheiben passen sich komplexen Formen und Konturen an. Die Form der Scheibe passt sich der Form des Werkstücks an. Dies liegt an dem flexiblen Gewebe der Fächerschleifscheibe.

« **Sie haben immer eine frische Schleifoberfläche, während Sie durch die Körnung arbeiten** »

Interflex-Fächerschleifscheiben verfügen über eine kühlende Wirkung innerhalb der Schleifmittelformel, die eine längere Lebensdauer auf Edelstahl und anderen Oberflächen ermöglicht. Der Schaft der Fächerschleifscheibe ist teilweise gehärtet, um den Spannfuttergriff zu verbessern und bei hohen Drehzahlen nicht zu schlagen. **RPM** -Niveaus.





MONTIERTE FÄCHERSCHLEIFFRÄDER

Durchmesser (mm)	Durchmesser (Zoll)	Schaftgrößen (mm)	Schaftgrößen (Zoll)	Max. Drehzahl (U/min)
Ø20 x 10	3/4" x 3/8"	Ø 6	1/4"	38100
Ø20 x 15	3/4" x 3/5"	Ø 6	1/4"	38100
Ø20 x 20	3/4" x 3/4"	Ø 6	1/4"	38100
Ø20 x 25	3/4" x 1"	Ø 6	1/4"	30500
Ø20 x 30	3/4" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	30500
Ø25 x 15	1" x 3/5"	Ø 6	1/4"	30000
Ø25 x 20	1" x 3/4"	Ø 6	1/4"	30000
Ø25 x 25	1" x 1"	Ø 6	1/4"	30000
Ø25 x 30	1" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	30000
Ø30 x 10	1-1/16" x 3/8"	Ø 6	1/4"	25500
Ø30 x 15	1-1/16" x 3/5"	Ø 6	1/4"	25500
Ø30 x 20	1-1/16" x 3/4"	Ø 6	1/4"	25500
Ø30 x 30	1-1/16" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	25500
Ø35 x 15	1-1/3" x 3/5"	Ø 6	1/4"	22500
Ø35 x 20	1-1/3" x 3/4"	Ø 6	1/4"	22500
Ø35 x 25	1-1/3" x 1"	Ø 6	1/4"	22500
Ø35 x 30	1-1/3" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	22500
Ø40 x 15	1-3/5" x 3/5"	Ø 6	1/4"	19100
Ø40 x 20	1-3/5" x 3/4"	Ø 6	1/4"	19100
Ø40 x 25	1-3/5" x 1"	Ø 6	1/4"	19100
Ø40 x 30	1-3/5" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	19100
Ø40 x 40	1-3/5" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	19100
Ø50 x 15	2" x 3/5"	Ø 6	1/4"	15300
Ø50 x 20	2" x 3/4"	Ø 6	1/4"	15300
Ø50 x 25	2" x 1"	Ø 6	1/4"	15300
Ø50 x 30	2" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	15300
Ø50 x 40	2" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	15300
Ø60 x 15	2-3/8" x 3/5"	Ø 6	1/4"	12700
Ø60 x 20	2-3/8" x 3/4"	Ø 6	1/4"	12700
Ø60 x 25	2-3/8" x 1"	Ø 6	1/4"	12700
Ø60 x 30	2-3/8" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	12700
Ø60 x 40	2-3/8" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	12700
Ø60 x 50	2-3/8" x 2"	Ø 6	1/4"	12700



25 Stk.



250 Stk.



Nicht gewebte und kombinierte MONTIERTE FÄCHERSCHLEIFRÄDER

Durchmesser (mm)	Durchmesser (Zoll)	Schaftgrößen (mm)	Schaftgrößen (Zoll)	Max. Drehzahl (U/min)
Ø20 x 10	3/4" x 3/8"	Ø 6	1/4"	38100
Ø20 x 15	3/4" x 3/5"	Ø 6	1/4"	38100
Ø20 x 20	3/4" x 3/4"	Ø 6	1/4"	38100
Ø20 x 25	3/4" x 1"	Ø 6	1/4"	30500
Ø20 x 30	3/4" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	30500
Ø25 x 15	1" x 3/5"	Ø 6	1/4"	30000
Ø25 x 20	1" x 3/4"	Ø 6	1/4"	30000
Ø25 x 25	1" x 1"	Ø 6	1/4"	30000
Ø25 x 30	1" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	30000
Ø30 x 10	1-1/16" x 3/8"	Ø 6	1/4"	25500
Ø30 x 15	1-1/16" x 3/5"	Ø 6	1/4"	25500
Ø30 x 20	1-1/16" x 3/4"	Ø 6	1/4"	25500
Ø30 x 30	1-1/16" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	25500
Ø35 x 15	1-1/3" x 3/5"	Ø 6	1/4"	22500
Ø35 x 20	1-1/3" x 3/4"	Ø 6	1/4"	22500
Ø35 x 25	1-1/3" x 1"	Ø 6	1/4"	22500
Ø35 x 30	1-1/3" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	22500
Ø40 x 15	1-3/5" x 3/5"	Ø 6	1/4"	19100
Ø40 x 20	1-3/5" x 3/4"	Ø 6	1/4"	19100
Ø40 x 25	1-3/5" x 1"	Ø 6	1/4"	19100
Ø40 x 30	1-3/5" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	19100
Ø40 x 40	1-3/5" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	19100
Ø50 x 15	2" x 3/5"	Ø 6	1/4"	15300
Ø50 x 20	2" x 3/4"	Ø 6	1/4"	15300
Ø50 x 25	2" x 1"	Ø 6	1/4"	15300
Ø50 x 30	2" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	15300
Ø50 x 40	2" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	15300
Ø60 x 15	2-3/8" x 3/5"	Ø 6	1/4"	12700
Ø60 x 20	2-3/8" x 3/4"	Ø 6	1/4"	12700
Ø60 x 25	2-3/8" x 1"	Ø 6	1/4"	12700
Ø60 x 30	2-3/8" x 1-1/16"	Ø 6	1/4"	12700
Ø60 x 40	2-3/8" x 1-3/5"	Ø 6	1/4"	12700
Ø60 x 50	2-3/8" x 2"	Ø 6	1/4"	12700



25 Stk.



250 Stk.



UNMONTIERTE FÄCHERSCHLEIFFRÄDER

Durchmesser (mm.)	Bohrungsgröße	Max. Drehzahl (U/min)
165 x 25	ø 45	5700
165 x 30	ø 45	5700
165 x 50	ø 45	5700
180 x 25	ø 48	5200
180 x 30	ø 48	5200
180 x 50	ø 48	5200
200 x 25	ø 45-48	4700
200 x 30	ø 45-48	4700
200 x 50	ø 45-48	4700
250 x 25	ø 68-76	3800
250 x 30	ø 68-76	3800
250 x 50	ø 68-76	3800



GEWINDE FÄCHERSCHLEIFFRÄDER

Durchmesser (mm.)	Bohrungsgröße	Max. Drehzahl (U/min)
115 x 20	M14	7500
115 x 30	M14	7500
115 x 40	M14	7500
115 x 50	M14	7500
115 x 20	M14	7500
115 x 30	M14	7500
115 x 40	M14	7500
115 x 50	M14	7500



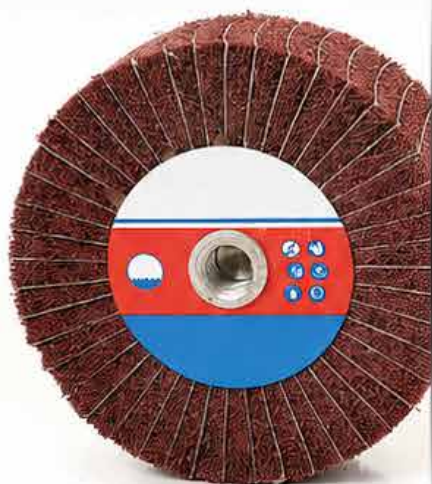
V - MOP

Durchmesser (mm.)	Max. Drehzahl (U/min)
125 x M14	7500
165 x M14	7500



KEYWAY

Durchmesser (mm.)	Max. Drehzahl (U/min)
100 x 100 x 19	3800
100 x 100 x 19	3800



VLVLIES & KOMBINATION FÄCHERSCHLEIFRÄDER

Grob P80	Mittel P180	Fein P280	Sehr fein P360	Super fein P400
Durchmesser (mm)		Bohrungsgröße		Max. Drehzahl (U/min)
165 x 25		ø 45		3500
165 x 30		ø 45		3500
165 x 50		ø 45		3500
180 x 25		ø 48		3000
180 x 30		ø 48		3000
180 x 50		ø 48		3000
200 x 25		ø 45-48		3000
200 x 30		ø 45-48		3000
200 x 50		ø 45-48		3000
250 x 25		ø 68-76		2500
250 x 30		ø 68-76		2500
250 x 50		ø 68-76		2500

GEWINDE FÄCHERSCHLEIFRÄDER

Grob P80	Mittel P180	Fein P280	Sehr fein P360	Super fein P400
Durchmesser (mm)		Bohrungsgröße		Max. Drehzahl (U/min)
115 x 20		M14		7500
115 x 30		M14		7500
115 x 40		M14		7500
115 x 50		M14		7500
115 x 20		M14		7500
115 x 30		M14		7500
115 x 40		M14		7500
115 x 50		M14		7500

V-NUT MOP

Grob P80	Mittel P180	Fein P280	Sehr fein P360	Super fein P400
Durchmesser (mm)			Max. Drehzahl (U/min)	
125 x M14			7500	
165 x M14			7500	

KEYWAY MOP

Grob P80	Mittel P180	Fein P280	Sehr fein P360	Super fein P400
Durchmesser (mm)			Max. Drehzahl (U/min)	
100 x 100 x 19			3800	
100 x 100 x 19			3800	

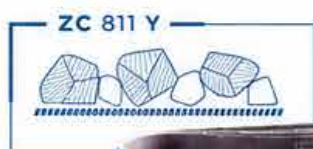


Inter Abrasiv fertigt ein breites Sortiment an beschichteten Schleifmitteln, die speziell für Anwendungen im **BODENSCHLIFF** entwickelt wurden. Mit unterschiedlichen Produktstufen und einer breiten Verfügbarkeit in mehreren Segmenten bieten Interflex Bänder, Scheiben und Rollen die passende Lösung für alle Anforderungen im Bodenschliff. Die halboffene Doppelbeschichtung der Schleifkörner auf verschiedenen Gewebe- und Papierträgern bildet unser umfassendes Sortiment für den Bodenschliff. Holz ist empfindlich – und wir sind es auch. Die Verbindungen sind sorgfältig mit Schrägbändern verstärkt, damit bei der Anwendung keine Spuren oder Kratzer auf der Holzoberfläche entstehen. **Interflex** Scheiben verwenden für die Klett-Randschleifscheiben hochwertigen Velours sowie hoch hitzebeständigen Polyurethan-Klebstoff.

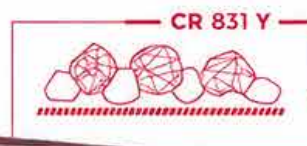
ARENA Bänder und Scheiben, ausgelegt für alle Bodenarten und Schleifanwendungen mit nur 1 Band.

MEHRERE AUFGABEN mit 1 Band
Lack- / Ölabbtrag
Aggressiver Hartholzabbtrag
Kanten- und Flächenschliff

ARENA entwickelt für lange Standzeit in mehreren Räumen, bei mehreren Bodenarbeiten, ohne Bandwechsel.

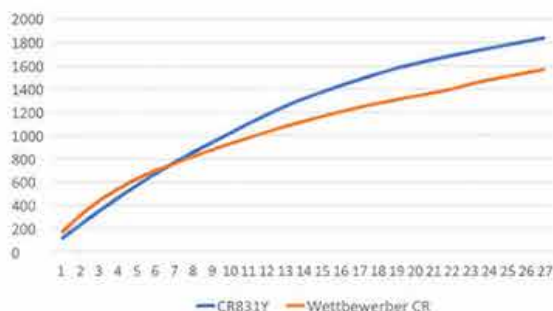


Kornstruktur und **Balance** für maximale **Leistung** entwickelt



Maximale **Abtragsleistung** pro m²

| CR 831 Y FELDTEST



| ZC 811 Y FELDTEST



RANDSCHLEIFSCHEIBEN

Im Vergleich zu herkömmlichen Randschleifscheiben bieten **AC711X** und **CR831X** einen deutlichen Vorteil hinsichtlich Wirtschaftlichkeit und Zeitersparnis. Die Keramikkörner bleiben bis zum Ende ebenso aggressiv wie zu Beginn und gewährleisten während der gesamten Standzeit eine gleichbleibende Oberflächenqualität.



Papierschleifscheiben

Durchmesser		SP 311	ZP 311
150 mm	6"	●	●
180 mm	7"	●	●
200 mm	8"	●	●



Klettscheiben

Durchmesser		SP 311	ZP 311
150 mm	6"	●	●
180 mm	7"	●	●
200 mm	8"	●	●



Gewebe Klettscheiben

Durchmesser		ZC 710 X	AC 711 X	ZC 811 Y	CR 831 Y
150 mm	6"	●	●	●	●
180 mm	7"	●	●	●	●
200 mm	8"	●	●	●	●



P 40 : 50 Stk.
P 60+ : 100 Stk.



P 40 : 500 Stk.
P 60+ : 1000 Stk.

SCHLEIFPAPIERBÖGEN FÜR DEN BODENSCHLIFF

Bodenschleifpapierbögen lassen sich einfach montieren und sind passend zu Ihren Maschinen in allen erforderlichen Formen erhältlich.

Die schwere **G-Papierunterlag**e ermöglicht eine vollständige Nutzung des Schleifkorns und bietet eine mit Baumwollgewebe vergleichbare Standzeit.



Abmessungen		SP 311	ZP 311
200 x 475 mm	7-7/8" x 19"	●	●
200 x 495 mm	7-7/8" x 19-7/8"	●	●
200 x 510 mm	7-7/8" x 20"	●	●
200 x 666 mm	7-7/8" x 26-1/4"	●	●

GEWEBESCHLEIFBÄNDER FÜR DEN BODENSCHLIFF

Abmessungen		ZC 710 X	AC 711 X	ZC 811 Y	CR 831 Y
200 x 480 mm	7-7/8" x 19"	●	●	●	●
200 x 550 mm	7-7/8" x 21-5/8"	●	●	●	●
200 x 750 mm	7-7/8" x 29-1/2"	●	●	●	●
250 x 750 mm	9-7/8" x 29-1/2"	●	●	●	●
300 x 550 mm	11-7/8" x 21-5/8"	●	●	●	●
300 x 750 mm	11-7/8" x 29-1/2"	●	●	●	●
300 x 800 mm	11-7/8" x 31-1/2"	●	●	●	●



ENTGRATWERKZEUGE

ÜBERSICHT ENTGRATSCHLEIBEN-SERIE



Entgratscheiben
FAPI-M14



Entgratscheiben
FAPI-TRIM



Entgratscheiben
FAPI-TRIM125



Entgratscheiben
FAPI-250



Entgratscheiben
FAPI-FIT150



Entgratscheiben
FAPI-350



Entgratscheiben
FAPI-150

ÜBERSICHT ENTGRATWALZEN-SERIE



Entgratwalzen
FAPI-FLEX



Entgratwäder
FAPI-FLEX



Entgratwalzen
FAPI-FLEX

ENTGRATWALZEN FAPI-FLEX

ENTGRATWALZEN FAPI-FLEX

Die Bearbeitung von Blechteilen durch Stanzen, Laser-, Plasma- oder Brennschneiden erzeugt stets einen Grat.

Die Herausforderung in der Fertigung, diese ‚scharfen‘ Werkstückkanten zu entgraten oder zu verrunden, wurde durch die Entwicklung unserer Entgratwalzen FAPI-FLEX gelöst. Durch den Einsatz dieser leistungsstarken Werkzeuge auf Automaten können Blechteile optimal verrundet bzw. entgratet werden.

Abmessungen: Durchmesser: 150 bis 400 mm
Breite: 200 bis 1.500 mm

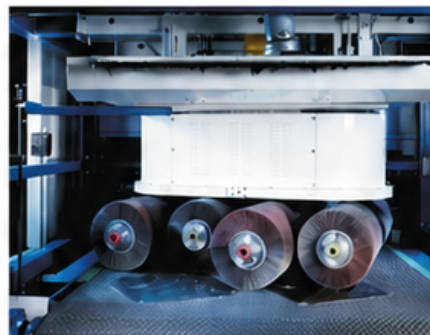
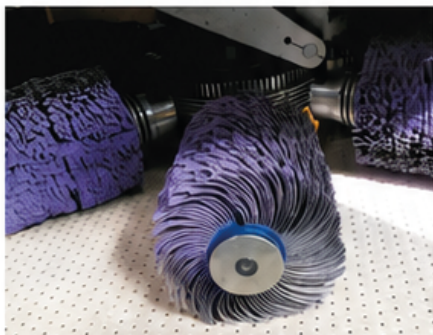
Korngrößen: 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 240

Anwendungen: Rotor- sowie Duo- oder Multiwalzenschleifmaschinen (Fladder, Ernst, Timesavers, Weber-Entgratmaschinen usw.)



PRODUKTVORTEILE ENTGRATWALZEN FAPI-FLEX

- ⇒ wirtschaftlicher Schleifprozess (optimales Kosten-Nutzen-Verhältnis)
- ⇒ schneller Werkzeugwechsel bei kurzen Rüstzeiten
- ⇒ geringe Kosten für Montage und Demontage
- ⇒ große Auswahl verschiedener Schleifgewebe für unterschiedlichste Anwendungen
- ⇒ variable Abmessungen, Korngrößen und Lamellenvarianten je nach Anwendungsprozess
- ⇒ Standzeit bis zu 2-mal länger dank höherem Schleifgewebeanteil und zweckmäßiger Schleifgewebemontage
- ⇒ konstante Schleifleistung bis zum Schluss (Schleifgewebe bleibt bis zum Ende scharf)
- ⇒ Entgratwalzen FAPI-FLEX können bis kurz vor Erreichen des Kerns eingesetzt werden
- ⇒ schonen das Förderband im Vergleich zu radial angeordneten Schleiflamellen



ENTGRATWALZEN FAPI-FLEX

VARIABLE LAMELLENANORDNUNGEN

Durch weitere Optimierung der Lamellenanordnungen, wie Wellenschnitt oder radiale Anordnung, kann das Entgratergebnis entscheidend beeinflusst werden.



FAPI-FLEX

ist unser Standardtyp.

Diese Entgratwalze bietet durch den hohen Schleifflächenanteil und die axiale Anordnung beste Entgratergebnisse und Standzeiten



FAPI-FLEX GAP

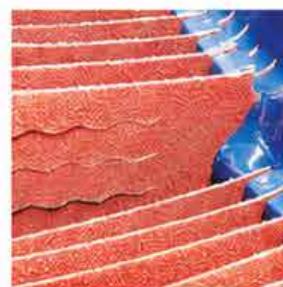
ist unser Spezialtyp,

zum Beispiel für die dreidimensionale Blechbearbeitung



FAPI-FLEX WAVE

ist unsere Entgratwalze mit der Eigenschaft, höhere Bohrungen oder Ausbrüche zu verrunden, da sich die wellenförmigen Lamellen an die Kante anpassen und ein optimales Entgratergebnis erzielen.



FAPI-FLEX COARSE

ist unsere Entgratwalze für die besondere Oberflächenbearbeitung. Durch die speziell in radialer Laufrichtung angeordneten Lamellen erhalten Sie eine richtungslose Oberfläche, ähnlich wie beim Exzentrerschleif.



FAPI-FLEX SHINE

ist unsere Entgratwalze für eine normale Kantenverrundung und einen leichten Glanz.



ENTGRATWALZEN FAPI-FLEX (FÜR TIMESAVERS-MASCHINEN)

Typ: 42 Serie 1350
42 Serie 1000
32 Serie 1100

Abmessungen: Durchmesser: 350 mm
Breite: 300 mm / 500 mm / 1.000 mm
Bohrung: 80 mm / 100 mm / 135 mm

Körnungen: P60 - P240

Kornarten: Aluminiumoxid (Al_2O_3), Siliciumcarbid (SiC), Zirkonkorund (ZA), Keramik (CER)



ENTGRATWALZEN FAPI-FLEX (FÜR WEBER-MASCHINEN)

Typ: TT / NLC / MKS / MK / MRB / PT

Abmessungen: Durchmesser: 250 mm
Breite: 250 mm / 300 mm
Bohrung: 80 mm

Körnungen: P60 - P240

Kornarten: Aluminiumoxid (Al_2O_3), Siliciumcarbid (SiC), Zirkonkorund (ZA), Keramik (CER)



ENTGRATWALZEN FAPI-FLEX (FÜR FLADDER®-MASCHINEN)

Typ: AUT / GYRO 200 / GYRO 300 / GYRO 400

Abmessungen: Durchmesser: 300 mm / 350 mm / 400 mm
Breite: 250 mm / 300 mm / 350 mm
Bohrung: 32 mm / 100 mm / 200 mm

Körnungen: P60 - P240

Kornarten: Aluminiumoxid (Al_2O_3), Siliciumcarbid (SiC), Zirkonkorund (ZA), Keramik (CER)



ENTGRATWALZEN FAPI-FLEX (FÜR ERNST-MASCHINEN)

Typ: Atlas / Neptun / Pluto/Titan / Triton ES

Modul: Spin / Rotor / Bürsten (Entgratwalzen)

Abmessungen: Durchmesser: 250 mm / 300 mm / 350 mm
Breite: 250 mm / 450 mm / 600 mm / 1.400 mm / 1.500 mm
Bohrung: 60 mm / 65 mm

Körnungen: P60 - P240

Kornarten: Aluminiumoxid (Al_2O_3), Siliciumcarbid (SiC), Zirkonkorund (ZA), Keramik (CER)



ENTGRATSCHLEIBEN-SERIE

ENTGRATSCHLEIBEN FAPI-SERIE

Kostengünstige und produktive Lösungen für das mechanische Entgraten von Blechteilen gehören heute zu den industriellen Anforderungen. Entgratwerkzeuge müssen sowohl lose als auch anhaftende Grate entfernen und dabei eine optimale Kantenverrundung an Werkstücken gewährleisten. Dies erfordert ein schnelles, sicheres und sauberes Entgraten bzw. Kantenverrunden.

Unsere Entgratscheiben-Serie wurde speziell für den „Entgratungs“-Prozess entwickelt; Design und Aufbau sind auf die jeweiligen Anwendungen abgestimmt (Qualität des Schleifvlieses / Körnung des Schleifgewebes).



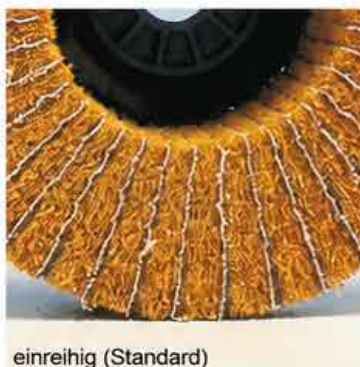
Werkstück vor und nach der Bearbeitung mit einer Entgratscheibe FAPI-M14 SAND auf einem Winkelschleifer



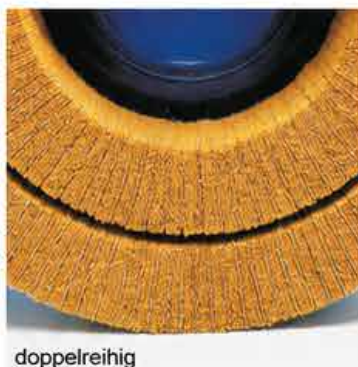
LAMELLENVARIANTEN

Neben unserer Standardausführung von Entgratscheiben, bei der die Schleifvlies-/Schleifgewebe-Lamellen gleichmäßig auf der Trägerscheibe angeordnet sind, wurden zwei weitere Varianten entwickelt: die Y-Version und die Doppelreihe.

Bei der Y-Version sind abwechselnd eine schmale und eine breite Schleifvlies-Lamelle zusammen mit gleichmäßig breiten Schleifgewebe-Lamellen auf der Trägerscheibe angeordnet. Bei der Doppelreihen-Ausführung hingegen sind gleichmäßig breite Schleifvlies- und Schleifgewebe-Lamellen in zwei Reihen angeordnet. Bei beiden Ausführungen ist die Besatzdichte des Schleifvlieses am Innen- und Außenradius somit gleich. Im Vergleich zu unseren Standardscheiben weisen sie in der Anwendung eine höhere Flexibilität auf und passen sich optimal an kleinere Bereiche und Innenkonturen an.



einreihig (Standard)



doppelreihig



Y-Version

ENTGRATSCHEBEN-SERIE

Die Vielfalt unserer Entgratscheiben-Serie mit unterschiedlichen Aufnahmen (M14-Gewinde, Schnellwechselsystem, 25-mm- und 30-mm-Bohrung) bietet ein breites Anwendungsspektrum.

Die Entgratscheiben der FAPI-M14-Serie sind das ideale Werkzeug für handgeführtes Entgraten. Das integrierte M14-Gewinde kann auf drehzahlgeregelten Winkelschleifern eingesetzt werden und eignet sich besonders für kleine und mittlere Serien, bei denen sich die Anschaffung einer automatischen Entgratmaschine nicht lohnt. Dagegen ermöglichen unsere Entgratscheiben der Serien FAPI-TRIM, FAPI-TRIM 125, FAPI-FIT 150, FAPI-150 und FAPI-250 den Einsatz auf stationären Entgratmaschinen sowie auf automatischen Entgratmaschinen zur Bearbeitung größerer Serien.

Entgratscheiben-Serie	Ø [in mm]	Aufnahme	Einsatz
FAPI-M14	115		handgeführte Maschinen (z. B. Winkelschleifer)
FAPI-TRIM	115		COSTA, KUHLMEYER, WEBER, Winkelschleifer
FAPI-TRIM 125	125		COSTA, KUHLMEYER, WEBER, Winkelschleifer
FAPI-FIT 150	150		GECAM, LISSMAC, LOEWER, Q-FIN, RWT, TIMESAVERS, VG Machines
FAPI-150	150		GECAM, LISSMAC, LOEWER, Q-FIN, RWT, TIMESAVERS, VG Machines
FAPI-250	250		LOEWER, MIDWEST AUTOMATION, PEITZMEYER, Q-FIN



Entgratscheibe FAPI-M14 im Einsatz auf einem Winkelschleifer



Entgratscheiben FAPI-TRIM im Einsatz auf einem Planetenkopfsystem



Entgratscheibe FAPI-150 im Einsatz auf einem manuellen Schleifer von Timesavers B.V.



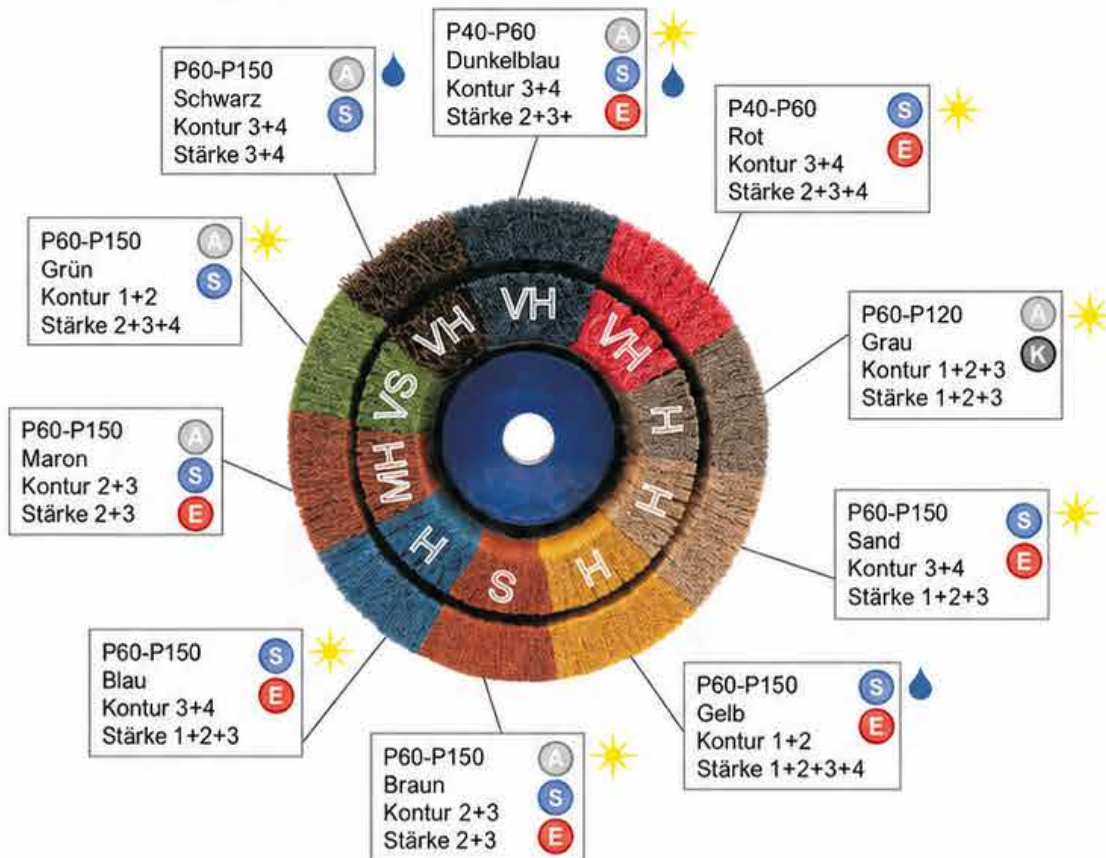
Entgratscheiben FAPI-250 im Einsatz auf einer Loewer DiscMaster 4TD

ENTGRATSCHLEIBEN-SERIE

LAMELLENARTEN

Die Standzeit und Entgratungseffizienz werden maßgeblich durch den Einsatz hochwertiger Schleifvlies- und Schleifgewebequalitäten beeinflusst.

Die angegebenen Körnungen (P40-P150) sind Empfehlungen, die in Kombination mit dem genannten Schleifvlies ein optimales Entgratungs-/Kantenverrundungsergebnis erzielen.



AUSWAHLKRITERIEN

(A)	Aluminium
(S)	Stahl
(E)	Edelstahl
(K)	Kunststoff

zu bearbeitendes Material

Kantenverrundung (materialabhängig)

- 1 = sehr gering
- 2 = gering
- 3 = mittel
- 4 = stark
- 5 = sehr stark
- 6 = extrem stark

Mögliche Kornarten Schleifgewebe

- Al_2O_3 = Aluminiumoxid
- SiC = Siliciumcarbid
- ZA = Zirkonkorund
- CER = Keramik

D = trocken ☀️

Mögliche Kornarten Schleifvlies

- Al_2O_3 = Aluminiumoxid
- SiC = Siliciumcarbid
- ZA = Zirkonkorund

W = nass 💧

Vlieshärte

- VS = sehr weich
- S = weich
- MH = mittelhart
- H = hart
- VH = sehr hart

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-PA

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-PA-SERIE

Die Kontaktscheiben der FAPI-PA-Serie sind ausschließlich mit NBR (ehemals: PAra-Kautschukbeschichtung) beschichtet. In der Praxis werden NBR-beschichtete Kontaktscheiben häufig einfach als Gummikontaktscheiben oder Gummikontaktscheiben bezeichnet.

Vorteile von Kontaktscheiben mit dieser Struktur:

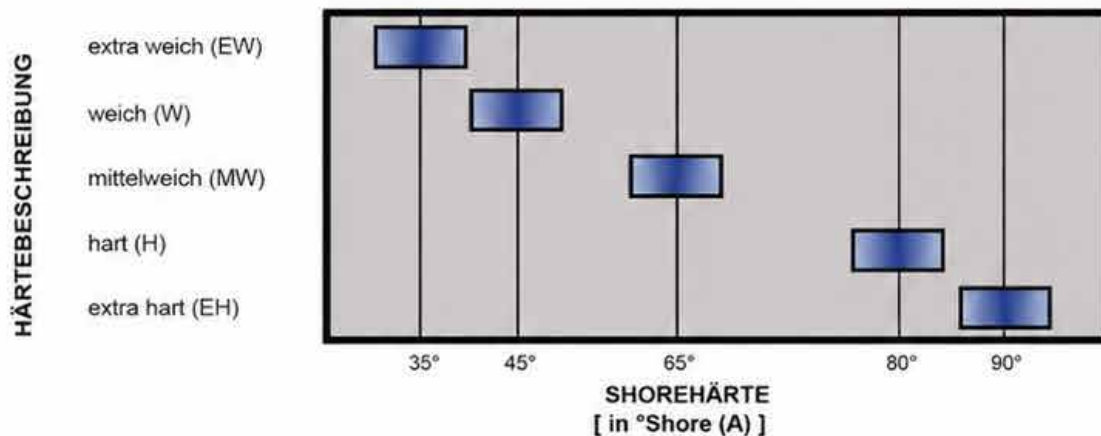
- Maximale Standzeit
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit
- Emulsionsbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich unsere Kontaktscheiben der FAPI-PA-Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BESCHICHTUNGSHÄRTE FAPI-PA-SERIE

Die NBR-Kautschukbeschichtung ist in fünf Härtegraden erhältlich, von extra weich mit 35° Shore (A) bis extra hart mit 90° Shore (A). Die Auswahl der richtigen Kontaktscheibenhärte hängt stets von der jeweiligen Anwendung ab.



Beschichtungshöhe:

Während sich eine Beschichtungshöhe von 20 mm als Standard etabliert hat, kann die Beschichtungshöhe je nach Bedarf variiert werden. Je höher die Beschichtung, desto elastischer und damit weicher ist die Oberfläche der Kontaktscheibe.

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

Kontaktscheiben FAPI-PA sind die standardmäßigen Kontaktscheiben, die oft auf Maschinen zu finden sind. Aufgrund ihrer universellen Einsatzmöglichkeiten stellen nahezu alle Maschinenhersteller ihre Maschinen mit Kontaktscheiben dieser Serie aus.

Schleifoperation: Zylindrisches Schleifen, Flächenschleifen, Hochleistungsschleifen und Entgraten

Schleifart: Nass- und Trockenschleifen

Einsatz auf: Automatische Schleifmaschinen, tragbare Maschinen, Ständerschleifmaschinen, robotergestütztes Schleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 50 m/s
empfohlen 36 m/s

Einsatzbereiche: Rohrfertigung, Luft- und Raumfahrtindustrie, Gießereien usw.



FAPI-PA – Serie



FAPI-BW – Serie



FAPI-VU – Serie



FAPI-PUS – Serie



FAPI-KSV – Serie



FAPI-VUS – Serie

Picard-Tipp:

Insbesondere beim Schleifen mit Kontakträdern sollte der Faktor „Kontaktrad“ nicht unterschätzt werden. Durch die Wahl des geeigneten Kontaktrads kann im Bandschleifprozess eine deutlich bessere Leistung von bis zu 40 % mehr erzielt werden.

KONTAKTSCHLEIBEN FAPI-KS/V

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-KS/V-SERIE

Aufgrund ihrer Vulkanollan®- und Kunststoffschäumlamellen sind unsere Kontaktscheiben der FAPI-KS/V-Serie äußerst aggressiv.

Vorteile von Kontaktscheiben mit dieser Struktur:

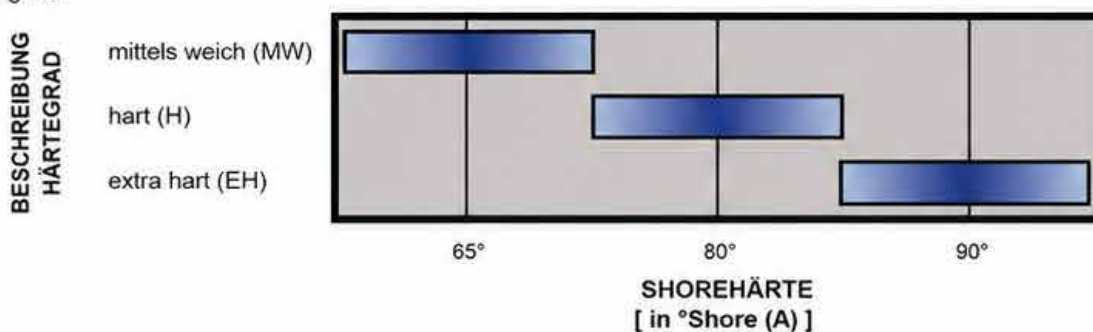
- Maximale Abtragsleistung
- Kunststofflamellen sorgen für optimale Kühlung des Schleifbandes
- Verschleißfestigkeit
- Ölbeständigkeit
- Fettbeständigkeit



Aufgrund dieser herausragenden Eigenschaften haben sich unsere Kontaktscheiben der FAPI-KS/V-Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BESCHICHTUNGSHÄRTE FAPI-KS/V-SERIE

Die Vulkanollan®-Lamellen sind in drei Härtegraden erhältlich, von mittels weich Vulkanollan®-Lamellen mit 60° Shore (A) bis extra hart Vulkanollan®-Lamellen mit 90° Shore (A). Die Auswahl der richtigen Lamellenhärte hängt stets von der jeweiligen Anwendung ab.



Beschichtungshöhe:

Die Höhe der Beschichtung sowie die Länge der Vulkanollan®- und Kunststoffschäumlamellen können je nach Anwendung variiert werden (Standard: 25 mm). Je länger die Lamellen sind, desto weniger steif wird das Material, was wiederum die Aggressivität der Kontaktscheibe verringert.

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

Die Kontaktscheibe FAPI-KS/V wird insbesondere dann eingesetzt, wenn in kurzer Zeit ein hoher Materialabtrag erforderlich ist (zum Beispiel beim Flächenschleifen). Aber auch leicht gerundete Werkstücke können mit dieser Kontaktscheibe problemlos geschliffen werden.

Schleifoperation: Zylindrisches Schleifen, Flächenschleifen, Profilschleifen

Schleifart: Trockenschleifen

Einsatz auf: Automatische Schleifmaschinen, tragbare Maschinen, Ständerschleifmaschinen, robotergestütztes Schleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 50 m/s
empfohlen 36 m/s

Einsatzbereiche: Gießereien, Armaturenindustrie, Luft- und Raumfahrtindustrie usw.

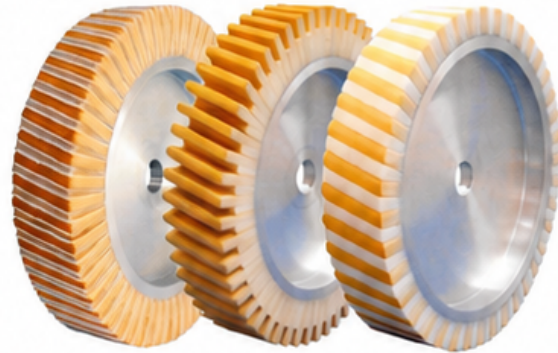
KONTAKTRÄDERFAPI-VUS

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-VUS-SERIE

Unsere Kontakträder der Serie FAPI-VUS sind mit aufgeschäumten Vulkollan®-Lamellen beschichtet. Kombinationen mit anderen Lamellen aus unterschiedlichen Materialien sind möglich, sodass Kontakträder FAPI-VUS an eine Vielzahl von Bandschleifprozessen angepasst werden können.

Vorteile von Kontakträdern mit Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan®:

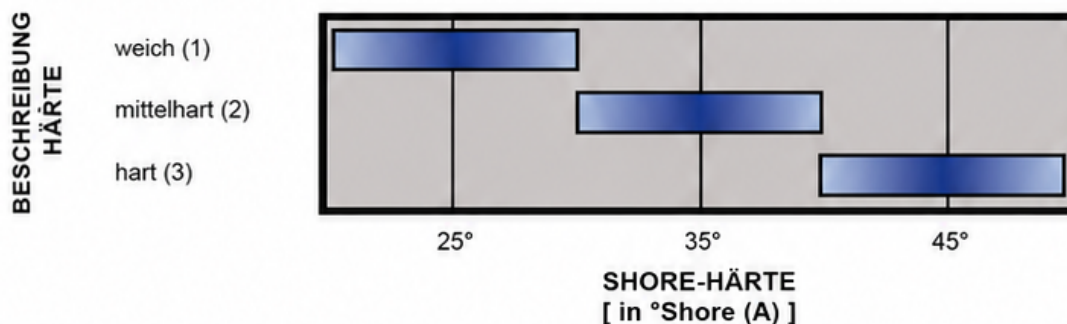
- Hoch elastisch (anpassungsfähig)
- Verschleißfest
- Ölbeständig
- Fettbeständig



Aufgrund dieser hervorragenden Eigenschaften haben sich unsere Kontakträder der Serie FAPI-VUS seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BESCHICHTUNGSHÄRTE FAPI-VUS-SERIE

Die Beschichtung mit aufgeschäumten Vulkollan®-Lamellen ist in drei Härtegraden erhältlich, von einer weichen Beschichtung aus aufgeschäumten Vulkollan®-Lamellen mit 25° Shore (A) bis zu einer harten Beschichtung aus aufgeschäumten Vulkollan®-Lamellen mit 45° Shore (A). Die Wahl der richtigen Lamellenhärte hängt immer von der jeweiligen Anwendung ab.



Beschichtungshöhe:

Die Höhe der Beschichtung und die Länge der aufgeschäumten Vulkollan®-Lamellen können je nach Anwendung variiert werden (Standard: 20 mm oder 35 mm). Je länger die Lamellen aus aufgeschäumtem Vulkollan® sind, desto weicher bzw. anpassungsfähiger wird das Kontaktrad bei gleicher Shore-Härte.

EMPFOHLENEANWENDUNGEN

Kontakträder FAPI-VUS werden insbesondere eingesetzt, um auf stark profilierten oder stark gerundeten Werkstücken in sehr kurzer Zeit eine hochwertige Oberfläche zu erzielen.

Schleifvorgang: Rundscheifen, Profilscheifen

Schleifart: Trockenschleifen

Eingesetzt in: automatischen Schleifanlagen, Handmaschinen, Stand-/Backstand-Schleifmaschinen, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 36 m/s
empfohlen 36 m/s

Einsatzbereiche: Armaturenindustrie, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrtindustrie, Gießereien usw.

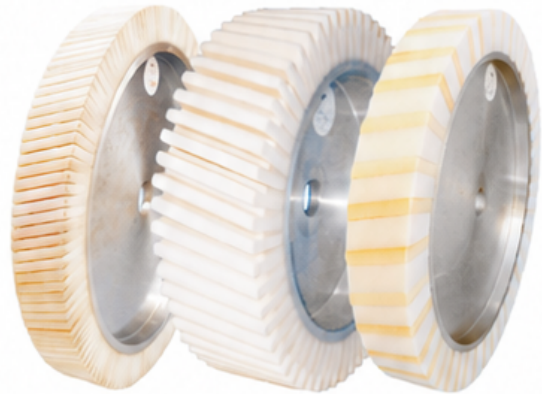
KONTAKTRÄDER FAPI-PUS

PRODUKTBESCHREIBUNG FAPI-PUS-SERIE

Unsere Kontakträder der FAPI-PUS-Serie sind mit Lamellen aus Polyurethanschaum beschichtet. Kombinationen mit anderen Lamellen aus unterschiedlichen Materialien sind möglich, sodass FAPI-PUS-Kontakträder an ein breites Spektrum von Bandschleifprozessen angepasst werden können.

Vorteile von Kontakträdern mit Lamellen aus Polyurethanschaum:

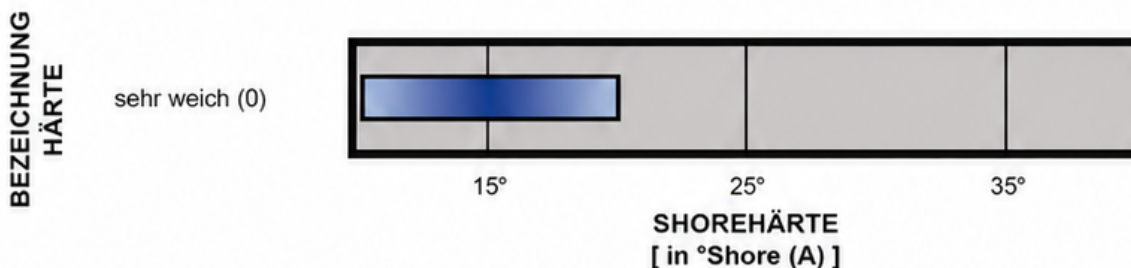
- Hoch elastisch (anpassungsfähig)
- Verschleißfest
- Ölbeständig
- Fettbeständig



Aufgrund dieser hervorragenden Eigenschaften haben sich unsere Kontakträder der FAPI-PUS-Serie seit Jahrzehnten am Markt bewährt.

BESCHICHTUNGSHÄRTE FAPI-PUS-SERIE

Unsere Polyurethanschaum-Lamellen sind nur in einer Härte von ca. 15° Shore (A) erhältlich. Kontakträder der FAPI-PUS-Serie werden eingesetzt, wenn das Härtespektrum der FAPI-VUS-Serie nicht ausreicht.



Beschichtungshöhe:

Die Höhe der Beschichtung und/oder die Länge der Polyurethanschaum-Lamellen kann je nach Anwendung variiert werden (Standard: 35 mm). Je länger die Polyurethanschaum-Lamellen sind, desto weicher bzw. anpassungsfähiger wird das Kontaktrad.

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

Unsere FAPI-PUS-Kontakträder werden insbesondere eingesetzt, um in sehr kurzer Zeit ein hochwertiges Finish bei stark profilierten oder stark verrundeten Teilen zu erzielen.

Schleifoperation: Rundschleifen, Profilschleifen

Schleifart: Trockenschleifen

Eingesetzt in: Automatschleifen, Handmaschinen, Schleifbock/Backstand, Roboterschleifen

Schnittgeschwindigkeiten: maximal 36 m/s
empfohlen 36 m/s

Einsatzbereiche: Armaturenindustrie, Medizintechnik, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrtindustrie, Gießereien usw.



Das richtige Gewebe für die richtige Anwendung

MATERIAL	SCHRUPPEN	ENTGRATEN	SCHLEIFEN	FINISH
ALUMINIUM	ZC811Y / ZC711X	SC711X		SC711J
LEGIERUNG	CR832Y	ZC812Y / ZC811Y	AC621X	AC712J
MESSING	ZC710X		AC411X	SC711J
BRONZE	ZC710X		AC411X	SC711J
GUSSEISEN	ZC811Y / ZC711X		AC621X / AC711X	SC711J
KERAMIK			SC711X	
CHROM	CR832Y / ZC812Y		AC621X	AC621X
KUPFER	AC621X	ZC710X		SC711J
EISEN	ZC812Y / ZC811Y	ZC711X / CR730X	AC621X	AC621X
FIBERGLAS	ZC711X	SC711X		
GLAS	SC811Y / SC711X			
GRANIT	SC811Y / SC711X			
HASTELLOY	CR832Y / ZC812Y	ZC811Y	AC621X	AC621X
INCONEL-NICKEL	CR832Y / ZC812Y	ZC811Y	AC621X	AC621X
LEDER	ZC710X		ZC711X	
MONEL	CR832Y / ZC812Y	ZC811Y	AC621X	SC711X
NICKEL	ZC812Y / ZC811Y		AC621X	
NE-METALL	ZC710X	ZC710X	ZC710X	
FARBE	AC411X		VELCRO DISC	
BLEI	ZC710X		AC411X	
KUNSTSTOFF	ZC710X	SC811Y / SC711X		SC711J
POLYESTER			VELCRO DISC	
GUMMI	SC811Y / SC711X	SC811Y / SC711X	SC811Y / SC711X	
LOT	ZC811Y / ZC711X		AC621X	AC621X
STAHL	CR832Y / ZC812Y	ZC811Y	AC621X	AC711J
EDELSTAHL	CR832Y	ZC812Y / ZC811Y	AC621X	AC712J
STELLIT	CR832Y	ZC812Y / ZC811Y	AC621X	AC712J
TITAN	CR832Y	ZC812Y / ZC811Y	AC621X	AC712J
ZINK	ZC811Y / ZC711X	ZC811Y / ZC711X	SC711X	SC711J





WHAT
EVERY
SURFACE
NEEDS

Designed By **Kalleck**

